

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/polautomat-spawalnicy-280-a-magnum-mig-280-dual-puls-synergia-p-3554.html>



PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY 280 A MAGNUM MIG 280 DUAL-PULS SYNERGIA

Cena	3 900,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145135592
Kod producenta	AA28-34072_20200710134342
Kod EAN	5901004100237

Opis produktu

PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY 280 A MAGNUM MIG 280 DUAL-PULS SYNERGIA

Profesjonalny półautomat spawalnicy przeznaczony do spawania metodami MIG/MAG i MMA renomowanej marki Magnum. Urządzenie to znajduje zastosowanie w ciężkich warunkach produkcyjnych (przemysłowym) jak i warsztatach naprawczych. Urządzenie daje możliwość płynnej regulacji parametrów spawania i prędkości posuwu drutu. Maksymalny prąd spawania który pozwala uzyskać urządzenie to aż 280 A, przez co możemy pracować szybciej i wydajniej. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Urządzenie służy do spawania **aluminium**, **lutospawania** oraz spawania **stali nierdzewnej**.

Spawarka została wykonana w oparciu o tranzystory inwertorowe **IGBT**. Spawarka zasilana jest na **400 V** co gwarantuje stabilność i wysoką odporność na zakłócenia czy spadki napięcia. Urządzenie pozwala na spawanie **MIG/MAG** prądem maksymalnym **280 A** przy sprawności **60%**, co gwarantuje to uzyskanie przetopu ok.8 mm i spawanie materiałów do grubości 16 mm.

Przeznaczony do ręcznego, elektrycznego spawania stali niskowęglowych, niskostopowych, stali nisko i wysoko stopowych, aluminium i jego stopów, miedzi i jej stopów, lutospawania itp. Urządzenie jest dedykowane profesjonalistom, wymagającym spełnienia najwyższych standardów, dla urządzeń spawalnicych.

Urządzenie posiada funkcję spawania synergicznego z pojedynczym i podwójnym pulsem, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie najwyższej jakości spoiny przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów, zwłaszcza wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium.

Dodatkowo dla elementów cienkich, wykonanych ze stopów aluminium, dostępna jest funkcja ATC - zaawansowana funkcja kontroli ciepłej.

Funkcja ATC stabilizuje łuk elektryczny i zmniejsza wartość szczytową prądu spawania, redukując ilość ciepła przekazywanego do materiału. W efekcie znacznie ułatwia spawanie cienkich, aluminiowych elementów, oraz skutkuje mniejszymi odkształceniami materiału, mniejszym przegrzaniem i wąską strefą wpływu ciepła.

Spawarka daje możliwość spawania **prądem pulsacyjnym**, który wpływa na skupienie łuku i kształt spoiny, a także pozwala na **spawanie cienkich elementów**. Dzięki tej funkcji urządzenie wytwarza dwa prądy i przeskakuje między nimi w mikro cyklach. W ten sposób można łatwiej uzyskać odpowiedni kształt oraz wymiary spoiny. Zaś jeśli zależy nam na wysokim poziomie wizualnym spoiny i większej wydajności spawania niż w metodzie TIG idealnym rozwiązaniem jest spawanie z **podwójnym pulsem**, który pozwala na uzyskanie efektu łuski, a dodatkowo wpływa na obniżenie kosztów.

Spawarka wyposażona jest w **podajnik czterorolkowy** typu **4x4**, ze wszystkimi rolkami napędzanymi i prowadzącymi.

Funkcje ułatwiające spawanie:

-
- **HOT START** - nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
 - **ARC FORCE** - stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Reguluje dynamikę łuku spawalniczego. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jeziorko roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś.
 - **SYNERGIA** - program, który dobiera automatycznie parametry spawania - automatycznie dopiera posuw drutu do nastawionego napięcia spawania. Dostępny wybór średnicy drutu i rodzaju gazu osłonowego, to jeszcze większa precyzja w działaniu Synergii
 - **LUTOSPAWANIE** - spawanie drutem CuSi3, wykorzystywane do napraw elementów nadwozi samochodowych, wymaga spawania w osłonie gazu obojętnego, spawa się podobnie do metody MIG
 - **SPOT** - spawanie punktowe z możliwością ustawienia czasu spawania w punkcie
 - **BURNBACK** - precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej
 - **ATC** - zaawansowana funkcja kontroli cieplnej, aktywna w przypadku spawania materiałów cienkich o grubości poniżej 1,5 mm. Stabilizuje łuk elektryczny, zmniejszając wartość szczytową prądu spawania. Redukowana, jest ilość ciepła przekazywanego do materiału redukując ryzyko odkształcenia się materiału.
 - **2T/4T** - wybierz najwygodniejszy tryb pracy podczas spawania MIG/MAG

Specyfikacja techniczna:

- **Napięcie zasilania:** 400 V
- **Ilość faz:** 3
- **Częstotliwość prądu zasilania:** 50 Hz
- **Zabezpieczenie prądowe:** 25 A
- **Zakres prądu spawania MIG/MAG:** 30-280 A
- **Zakres prądu spawania MMA:** 10-280 A
- **Sprawność:** 60%
- **Napięcie spawania MIG/MAG:** 15-28 V
- **Napięcie biegu jałowego:** 75 V
- **Średnica drutu:** 0,8-1,2 mm
- **Podajnik:** 4R
- **Max. wielkość szpuli:** 15 kg
- **Funkcja 2/4 takt:** Tak
- **Regulacja indukcyjności:** Tak
- **Stopień ochrony:** IP21S
- **Chłodzenie:** wentylator
- **Waga:** 40 kg

Zawartość zestawu:

- Spawarka
- Uchwyt MIG/MAG typ **MB 24 - 3 m**
- Uchwyt elektrodowy - **2,5 m**
- Uchwyt masowy - **2,5 m**
- Rolki podajnika do stali - **2 szt.**
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Dokument zakupu