

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/polautomat-spawalnicy-migmag-200-a-weldman-migtec-200-synergia-pak-p-5267.html>



PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A WELDMAN MIGTEC 200 SYNERGIA PAK

Cena	2 449,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	9887L_uP9663
Kod producenta	104302
Kod EAN	5902701750862

Opis produktu

PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A WELDMAN MIGTEC 200 SYNERGIA PAK

Zalety spawarki:

- **SYNERGIA** - to bardzo pomocna funkcja dostępna w profesjonalnych urządzeniach spawalniczych klasy PREMIUM. Dzięki ustawieniu odpowiedniego programu, bądź wprowadzeniu parametrów urządzenie samodzielnie dobierze większość ustawień spawania, takich jak prędkość podawania drutu czy odpowiednie napięcie, zgodnie z zaprogramowanymi danymi.
- **LUTOSPAWANIE** - to metoda, która w dość dużym stopniu przypomina spawanie metodą MIG/MAG, jednak dostarczana w tym przypadku energia jest o wiele mniejsza. To powoduje, że lutowanie wykorzystuje się do łączenia cienkich blach pokrytych warstwą cynku. Opisywana metoda to proces spajania, w czasie którego dochodzi do stopienia łątu, a nie materiału, z którym pracujemy.
- **EUROZŁĄCZE** - pozwala na szybką zmianę uchwytu oraz umożliwia zmianę biegunowości do spawania drutem samoosłonowym.
- **MOCNA METALOWA OBUDOWA** - ogranicza ryzyko uszkodzenia spawarki.
- **PANEL STEROWANIA** - spawarka jest wyposażona w prosty w obsłudze panel sterujący oraz wyświetlacz, dzięki czemu może być użytkowana nawet przez amatorów.
- **DWUTAKT 2T** - wciśnięcie przycisku inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wypływ gazu.
- **CZTEROTAKT 4T** - wciśnięcie i zwolnienie przycisku uchwytu inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, ponowne wciśnięcie i zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wypływ gazu.
- **PROFESJONALNY PODAJNIK DRUTU** - umożliwia precyzyjny wysuw drutu spawalniczego wykluczając jego poślizg, gwarantuje stabilność i ciągłość pracy urządzenia.

PONADTO URZĄDZENIE POSIADA NASTĘPUJĄCE FUNKCJE WSPOMAGAJĄCE SPAWANIE:

- **ARC FORCE** - "dynamika łuku" - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku, niezależnie od jego długości. Zmniejszenie wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększenie wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania krótkim łukiem.
- **ANTI STICK** - funkcja przeciwzwarciowa - obniża prąd spawania do wartości minimalnej w momencie, gdy spawacz popełni błąd i nastąpi przyklejenie elektrody do materiału spawanego. Ułatwia to oderwanie elektrody od materiału spawanego oraz zabezpiecza uchwyt elektrodowy przed uszkodzeniem.
- **HOT START** - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- **FUNKCJA UPALANIA DRUTU - BURN BACK** - możliwa jest **regulacja czasu**, przez który napięcie na wyjściu urządzenia jeszcze występuje po zatrzymaniu podawania drutu. Funkcja ta **zapobiega** utknięciu drutu spawalniczego w materiale spawanym oraz przygotowuje koniec drutu do następnego zajarzenia łuku. Wyższe wartości funkcji powodują upalenie drutu bliżej końcówki prądowej.

SPAWARKA POSIADA SYNERGICZNE PROGRAMY DO SPAWANIA:

- **FE** - Stal zwykła

-
- **SS** - Stal nierdzewna i kwasoodporna
 - **Al** - Aluminium
 - **FCAW-S** - Spawanie drutami proszkowymi samoosłonowymi
 - **FCAW-G** - Spawanie drutem wosłonie gazu z rdzeniem topnikowym

Czytelny **wyświetlacz LED** umożliwia dokładną regulację urządzenia, nawet przy bardzo mocnym oświetleniu.

Na panelu znajduje się m.in.

- **Prędkość posuwu drutu**
- **Napięcie prądu spawania w metodzie MIG**
- **Proces spawania**
- **Tryb pracy (sterowania) uchwytu**
- **Spawany materiał**
- **Średnicę drutu**
- **Grubość materiału**
- **Indukcyjność**

Specyfikacja techniczna:

- **Napięcie zasilania:** × 230V
- **Zabezpieczenie zasilania:** 20A
- **Natężenie prądu zasilania:** 36A
- **Natężenie prądu zasilania EFF:** 18A
- **Napięcie stanu jałowego:** 45V
- **Średnica drutu aluminiowego:** 0,8 - 1,0 mm
- **Średnica drutu samoosłonowego:** 0,9 - 1,2 mm
- **Średnica drutu do stali nierdzewnej:** 0,8 - 1.0 mm
- **Średnica drutu stalowego:** 0,6 - 1,0 mm
- **Średnica elektrody spawalniczej:** 1,6 - 4,0 mm

PARAMETRY MIG:

- **Natężenie prądu spawania:** 200A
- **Zakres regulacji prądu spawania:** 10 - 200A
- **Cykl pracy oraz napięcie przy 25%:** 200A / 24v
- **Cykl pracy przy oraz napięcie 60%:** 150A / 21.5v
- **Cykl pracy przy oraz napięcie 100%:** 130A / 20.5v
- **Typ podajnika:** wbudowany, 2 - rolkowy
- **Szpula drutu:** ≤ 5[kg]
- **Średnice szpul z drutem:** D100, D200

PARAMETRY TIG:

- **Natężenie prądu spawania:** 200A
- **Zakres regulacji prądu spawania:** 10 - 200A

-
- **Cykl pracy oraz napięcie przy 25%:** 200A / 24v
 - **Cykl pracy przy oraz napięcie 60%:** 150A / 21.5v
 - **Cykl pracy przy oraz napięcie 100%:** 130A / 20.5v

PARAMETRY MMA:

- **Natężenie prądu spawania:** 200A
- **Zakres regulacji prądu spawania:** 10 - 200A
- **Cykl pracy oraz napięcie przy 25%:** 200A / 18v
- **Cykl pracy przy oraz napięcie 60%:** 150A / 16v
- **Cykl pracy przy oraz napięcie 100%:** 130A / 15,2v

POZOSTAŁE:

- **Masa:** 15.5 kg
- **Wymiary gabarytowe dł x szer x wys:** 47x23x42
- **Klasa izolacji:** F
- **Stopień zabezpieczenia:** IP 23