

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/polautomat-spawalnicy-migmag-200-a-wi-fi-magnum-mig-223x-lcd-dual-puls-synergia-p-4500.html>



PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A Wi-Fi MAGNUM MIG 223X LCD DUAL PULS SYNERGIA

Cena	2 390,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145140858
Kod producenta	CD4F-2628B_20230301155233
Kod EAN	5901216100087

Opis produktu

PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A Wi-Fi MAGNUM MIG 223X LCD DUAL PULS SYNERGIA

Półautomat spawalnicy renomowanej marki Magnum to zaawansowane technologicznie nowoczesne urządzenie spawalnicy z wyświetlaczem LCD przeznaczone do ręcznego, elektrycznego spawania stali niskostopowych, niestopowych, jak też: magnezu, aluminium, niklu, miedzi i ich stopów. Spawarka ma wbudowany moduł **WI-FI** dzięki któremu możemy sparować je ze swoim telefonem i za pomocą dedykowanej aplikacji **WELDER** dokonać precyzyjnych ustawień parametrów. Aplikacja dostępna jest **dla systemu android**.

Metody spawania:

- **MIG/MAG - ustawienia synergiczne**
- **MIG PULS - ustawienia synergiczne z pojedynczym pulsem**
- **MIG 2-PULS - ustawienia synergiczne z podwójnym pulsem**
- **TIG LIFT DC - spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego**
- **TIG LIFT DC - z PULSEM**
- **MMA - spawanie elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne)**

Źródło prądu zostało zbudowane na tranzystorach **IGBT** zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiających zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Spawarka **pozwala regulować wszystkie parametry** pulsu takie jak: wypływ gazu przed i po spawaniu, częstotliwość, balans, prąd szczytowy, prąd bazowy, czas opadania prądu. Pełna kontrola parametrów pulsu pozwala doskonale dopasować urządzenie do naszych potrzeb.

Spawarka daje możliwość spawania prądem **pulsacyjnym**, który wpływa na skupienie łuku i kształt spoiny, a także pozwala na spawanie cienkich elementów. Dzięki tej funkcji urządzenie wytwarza dwa prądy i przeskakuje między nimi w mikro cyklach. W ten sposób można łatwiej uzyskać odpowiedni kształt oraz wymiary spoiny.

Migomat jest **przeznaczony do wszelkiego rodzaju prac spawalnicych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, przemyśle motoryzacyjnym, fabrykach** itp. Urządzenie w którym zastosowano **eurozłącze** pozwalające na stosowanie różnych typów uchwytów jest dedykowane profesjonalistom, wymagającym spełnienia najwyższych standardów, dla urządzeń spawalnicych.

Ten model spawarki posiada dwa wtyki prądowe **[+]** i **[-]** oraz zmienną biegunowość. Jest to **proste i bezawaryjne** rozwiązanie konstrukcyjne spotykane głównie w spawarkach **inwertorowych**. Umożliwia spawanie **MMA** oraz podłączeniu uchwytu **TIG z zaworkiem**, gdzie gaz jest sterowany w ręczce poza urządzeniem. W spawarce wbudowane jest zabezpieczenie przed przegrzaniem urządzenia, przedłużające jego żywotność.

Główne zalety urządzenia:

-
- **Nowoczesna elektronika** - świetna charakterystyka łuku, technologia IGBT
 - Pozwala na spawanie większości spawalnych materiałów np. aluminium i jego stopy (MIG), stal czarna (MMA, MAG, TIG DC), stal nierdzewna i kwasoodporna (MIG, TIG DC)
 - **Pełna synergia** - jest to nowoczesne sterowanie elektroniczne mikroprocesorowe samoczynnie dobierające parametry pracy w zależności od średnicy drutu, rodzaju i grubości materiału.
 - **Regulacja indukcyjności spawania** - to kontrola lica i szerokości spoiny oraz ilości odprysków spawalniczych
 - **Spawanie punktowe**, czyli punktowe łączenie elementów z możliwością ustawienia czasu i spawania w punkcie
 - **Dodatkowe funkcje spawania** - Synergia, Puls, Lutospawanie, Hot Start, Ar Force, funkcja 2T/4T
 - Czytelny i prosty w obsłudze wyświetlacz LCD

Programy synergiczne:

- **Fe CO2** - Spawanie stali węglowych metodą MAG w osłonie CO2
- **Fe Ar 82%** - Spawanie stali węglowych metodą MAG w osłonie mieszanki gazowej Ar + CO2
- **AlMg5 Ar** - Spawanie stopów aluminium z magnezem, metodą MIG, w osłonie argonu
- **AlSi5 Ar** - Spawanie stopów aluminium z krzemem, metodą MIG, w osłonie argonu
- **E308 Ar98%** - Spawanie stali nierdzewnych metodą MIG, w osłonie argonu z domieszką 2% CO2, lub w czystym argonie
- **E316 Ar98%** - Spawanie stali nierdzewnych wysokostopowych metodą MIG, w osłonie argonu z domieszką 2% CO2, lub w czystym argonie

Funkcje ułatwiające spawanie:

- **HOT START** - nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ARC FORCE** - stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Reguluje dynamikę łuku spawalniczego. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wcisnięcie elektrody w jeziorko roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś.
- **SYNERGIA** - program, który dobiera automatycznie parametry spawania - automatycznie dopiera posuw drutu do nastawionego napięcia spawania. Dostępny wybór średnicy drutu i rodzaju gazu osłonowego, to jeszcze większa precyzja w działaniu Synergii
- **LUTOSPAWANIE** - spawanie drutem CuSi3, wykorzystywane do napraw elementów nadwozi samochodowych, wymaga spawania w osłonie gazu obojętnego, spawa się podobnie do metody MIG
- **2T/4T** - wybierz najwygodniejszy tryb pracy podczas spawania MIG/MAG
- **VRD (Voltage Reduction Device)** funkcja redukująca napięcie wyjściowe (pomiędzy masą i elektrodą) do bezpiecznego poziomu, zabezpieczając przed przypadkowym porażeniem w przerwach pomiędzy spawaniem. System redukcji napięcia VRD zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo spawaczowi i osobom będącym w pobliżu, w szczególności w środowisku w którym istnieje zwiększone prawdopodobieństwo porażenia prądem np.: środowisko gorące, środowisko wilgotne itp.

Specyfikacja techniczna:

- **Zasilanie:** 230 V
- **Ilość faz:** 1 ph
- **Częstotliwość:** 50 Hz
- **Zabezpieczenie zasilania:** 20 A
- **Prąd spawania MIG/MAG:** 30 - 200 A
- **Prąd spawania MMA:** 20 - 180 A
- **Napięcie biegu jałowego:** 69V
- **Sprawność:** 60%
- **Typ podajnika:** 2R
- **Max. wielkość szpuli:** 5 kg
- **Średnica szpuli z drutem:** 200 mm
- **Średnica drutu:** 0.8/1.0/1.2 mm
- **Zabezpieczenie obudowy:** IP21
- **Chłodzenie:** wentylator
- **Wymiary urządzenia:** 460x210x385 mm
- **Waga:** 11,5 kg

Zawartość zestawu:

- Spawarka **MAGNUM MIG 223X LCD DUAL PULS SYNERGIA**
- Uchwyt spawalniczy **MIG/MAG** typ **MB 24 - 3 m**
- Uchwyt elektrodowy - **2 m**
- Uchwyt masowy - **2 m**
- Rolka podajnika
- Oryginalne opakowanie

-
- Dokument zakupu

Gwarancja

Produkt objęty jest gwarancją producenta typu Door to Door. Okres gwarancji to 24 miesiące przy zakupie konsumenckim. W przypadku zakupu na firmę okres wynosi 12 miesięcy. Podstawą gwarancji jest dowód zakupu (Paragon lub faktura VAT).

Gwarancja zapewnia użytkownikowi bezpłatne usunięcie usterek zaistniałych w czasie eksploatacji sprzętu w okresie gwarancyjnym wynikających z błędów konstrukcyjnych, ukrytych wad materiałowych, błędów wykonania lub montażu fabrycznego. W momencie wystąpienia awarii należy skontaktować się z serwisem, po czym pod wskazany adres serwis wysyła kuriera. Po wykonaniu naprawy **towar wolny od wad** trafia do rąk właściciela. Wszystkie koszty związane z transportem urządzenia ponosi serwis producenta.

Jesteśmy autoryzowanym dystrybutorem produktów marki **Magnum** - Kupując u autoryzowanego dystrybutora masz pewność otrzymania nowego i w 100% oryginalnego produktu, unikniesz również problemów z reklamacjami.