

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/polautomat-spawalnicy-tig-mma-200-a-sherman-digitig-pulse-acdc-200gd-p-4003.html>



PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY TIG MMA 200 A SHERMAN DIGITIG PULSE AC/DC 200GD

Cena	2 750,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145137782
Kod producenta	295F-307AE_20211206151151

Opis produktu

PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY TIG MMA 200 A SHERMAN DIGITIG PULSE AC/DC 200GD

Profesjonalna spawarka inwertorowa marki Sherman przeznaczona do ręcznego spawania metodą **TIG i MMA**. Urządzenie przeznaczone jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, przemysłowych, fabrykach itp. Posiada znakomite parametry użytkowe oraz sprawność, dla prądu spawania **200 A - 40%**. Prąd spawania można regulować płynnie w zakresie od **10 do 200 A dla metody TIG oraz 20-180 A dla metody MMA**, wszystko za pomocą czytelnego i prostego w obsłudze panelu, w którym zastosowano cyfrowe wyświetlacze. Urządzenie zasilane jest jednofazowo na 230 V, posiada również **zabezpieczenie zasilania 25 A**. Spawarka jest niezwykle poręczna, a dzięki wygodnej ręczce oraz relatywnie niewielkiej wadze (niecałe 19 kg) praca z nią jest bardzo łatwa.

Spawarka posiada szereg bardzo użytecznych funkcji które znakomicie przysłużą się podczas pracy. Spośród najistotniejszych można wymienić funkcję **Arc Force**, funkcję **Hot Start**, czy funkcję **Puls**.

Urządzenie wyposażone jest w „miękki” **przejrzysty panel** umożliwiający ustawienie wszystkich niezbędnych funkcji spawalniczych (prąd startu/wypełnienia krateru/spawania/bazy, czasy narastania i opadania prądu, wypływ gazu przed i po spawaniu, częstotliwość pulsu, balans, itd.). Źródło prądu zostało zbudowane na tranzystorach IGBT zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiające zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania. **W urządzeniu zastosowano pamięć ostatnich 10 zestawów ustawień parametrów pulsu i prądu spawania.**

Główne zalety spawarki:

- Zasilanie jednofazowe 230 V
- **Dobra sprawność (40%)** oraz możliwość płynnego regulowania prądu spawania w zakresie **10 - 200 A**, odczyt ułatwia wyraźny **wyświetlacz cyfrowy** umieszczony na dotykowym **miękkim panelu**
- Szereg przydatnych funkcji w procesie spawania tj. **Hot Start, Arc Force, TIG HF**
- Funkcje 2-takt i 4-takt dla spawania TIG
- Ograniczone oddawanie ciepła spawanemu materiałowi dzięki funkcji **Puls** (prąd pulsujący) - lepsza jakości spoiny
- Stabilny łuk oraz niski pobór prądu
- Wykonane w technologii **IGBT**

Istotne funkcje spawarki:

- **HOT START** - nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ARC FORCE** - stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Reguluje dynamikę łuku spawalniczego. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jeziorko roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś.
- **PULS** - polega na tym że prąd spawania zmienia się skokowo pomiędzy dwiema różnymi wartościami prądu spawania z określoną częstotliwością. Dodatkowo można jeszcze ustawić balans, czyli stosunek procentowy tych wartości.

-
- **TIG HF** - bezstykowe zajarzenie łuku wysoką częstotliwością - wystarczy zbliżyć uchwyt TIG do spawanego materiału by łuk zajarzył się samoczynnie.
 - **2T/4T** - przy dwutakcie po naciśnięciu przycisku start następuje proces spawania po puszczeniu przycisku proces spawania zostaje zatrzymany - przy czterotakcie po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces spawania przy drugim naciśnięciu jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych spawach.

Specyfikacja techniczna:

- Typ urządzenia: **półautomat spawalniczy**
- Max. prąd spawania: **200 A**
- Regulacja prądu spawania TIG: **10 - 200 A**
- Regulacja prądu spawania MMA: **20 - 180 A**
- Sprawność: **40 %**
- Zasilanie: **230 V/50 Hz**
- Metody spawania: **TIG AC/DC, MMA**
- Wymagane zabezpieczenie: **25 A**
- Napięcie biegu jałowego: **59 V**
- Klasa ochrony obudowy: **IP21**
- Pobór mocy max.: **6,6 kVA**
- Funkcje: **Hot Start, Arc Force, Puls, TIG HF, Funkcja 2-takt i 4-takt, Pamięć**
- Chłodzenie: **wentylator**
- Wymiary: **455 x 195 x 415 mm**
- Waga: **18,5 kg**

Zawartość zestawu:

- Urządzenie spawalnicze Sherman Digitig Pulse 200 GD
- Przewód roboczy TIG T-26 - 4 metry
- Przewód roboczy MMA - 3 metry
- Przewód z zaciskiem masowym - 3 metry
- Instrukcje obsługi