

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/spawarka-inwertorowa-mma-160-a-weldman-mini-arc-160-p-5278.html>



SPAWARKA INWERTOROWA MMA 160 A WELDMAN MINI ARC 160

Cena	399,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	552P635#9_6324
Kod producenta	103000
Kod EAN	5902701751807

Opis produktu

SPAWARKA INWERTOROWA MMA 160 A WELDMAN MINI ARC 160

Spawarka inwertorowa **ARC 160** do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (**DC**).

Jest ona przeznaczona do spawania elektrodami rutowymi i zasadowymi **do 4 mm** różnych gatunków stali (niskowęglowej, niskostopowej, nierdzewnej itp.) oraz żeliwa. Jest to **solidne i trwałe** źródła prądu spawania dla zawodowych spawaczy. Urządzenia odznaczają się **najwyższej klasy wydajnością** spawania i niezawodnością. Zostało wykonane w oparciu o technologię inwertorową **IGBT**.

Dzięki kompaktowej budowie spawarka **ARC 160** spełni swoje zadanie zarówno przy pracach naprawczych w halach, jak i poza nimi. Urządzenie świetnie sprawdzi się w pracy w terenie mała i lekka konstrukcja ułatwia transport.

Podczas pracy przyda się nam także na pewno elektronicznie sterowana **płynna regulacja prądu spawania** oraz specjalne zabezpieczenie sprzętu przed przeciążeniem.

Specyfikacja techniczna:

- **Kod:** 103 000
- **Typ urządzenia:** MINI ARC 160 SYNERGIA
- **Napięcie zasilania [V]:** 230
- **Zakres regulacji prądu spawania:** 20-160
- **Sprawność max EN 60974-1:** 160A@60% 124A@100%
- **Średnica elektrody [mm]:** 2-4
- **Napięcie prądu jałowego [V]:** 60
- **Wymiary [cm]:** 22x10x14
- **Waga[kg]:** 2,4

Charakterystyka:

- Technologia IGBT - nowoczesna technologia oparta na **tranzystorach bipolarnych** z izolowaną bramką. Łączy w sobie łatwość sterowania tranzystorów polowych z wysokim napięciem przebiecia i szybkością przełączania tranzystorów bipolarnych. Zastosowanie technologii IGBT ma wpływ na znaczne **wydłużenie niezawodnej pracy urządzeń spawalniczych**.
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem - źródło prądu wyposażone jest w termiczny, samoczynny wyłącznik przeciążeniowy. Gdy temperatura spawarki będzie zbyt wysoka, zabezpieczenie odłączy prąd spawania i zapali się

diody sygnalizująca przegrzanie. Po opadnięciu temperatury nastąpi automatyczny reset wyłącznika.

- Cykl pracy - cykl pracy bazuje na okresie 10-minutowym. Cykl pracy **60%** oznacza, że po **6 minutach** pracy urządzenia jest wymagana 4-minutowa przerwa. Cykl pracy 100% oznacza, że urządzenie może pracować w sposób ciągły, bez przerw.
- Funkcja Hot Start - funkcja nazywana jest popularnie **gorącym startem**. Działa w momencie zajarzenia łuku, powodując chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START ma na celu **zapobieganie przyklejeniu elektrody** do materiału i jest dużym ułatwieniem podczas zajarzania łuku. W przypadku spawania drobnych elementów zalecane jest wyłączenie tej funkcji, gdyż może powodować wypalenie materiału spawanego
- Funkcja Arc Force - Umożliwia ona **regulację dynamiki łuku spawalniczego**. Skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku. Zmniejszenie wartości daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopienia.
- Funkcja Anti Stick - funkcja ANTI STICK to zabezpieczenie przeciwzwarciowe, obniżające prąd spawania w przypadku przyklejenia elektrody do materiału spawanego. Ułatwia to jej odklejenie i zabezpiecza urządzenie przed uszkodzeniem.
- TIG DC LIFT - Spawanie **elektrodą wolframową** w osłonie gazów obojętnych za pomocą uchwyty z zaworkiem gazu w rękojeści. **Zajarzeniu** łuku odbywa się przez potarcie podobnie jak to ma miejsce przy zajarzaniu w metodzie **MMA**.
- Chłodzenie - Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Zawartość kompletu:

- Spawarka Weldman ARC 160
- Przewód 2 m z uchwytem elektrody 200 A (DX25)
- Przewód 1,6 m z zaciskiem masy 200 A (DX25)
- Przewód zasilający 2 m z wtyczką 230 V
- Tarcza spawalnicza
- Szczotka z młotkiem do obijania
- Walizka aluminiowa