

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/spawarka-inwertorowa-mma-200-a-weldman-arc-212-p-5288.html>



SPAWARKA INWERTOROWA MMA 200 A WELDMAN ARC 212

Cena	449,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	96117m78_t5563
Kod producenta	103018
Kod EAN	5902701751814

Opis produktu

SPAWARKA INWERTOROWA MMA 200 A WELDMAN ARC 212

Spawarka inwertorowa **ARC 212** do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (**DC**).

Jeżeli należysz do osób, które lubią sprawdzone i pewne produkty, koniecznie zapoznaj się z poniższym opisem spawarki inwertorowej ARC 212.

Jest ona przeznaczona do spawania elektrodami rutylowymi i zasadowymi **do 4 mm** różnych gatunków stali (niskowęglowej, niskostopowej, nierdzewnej itp.) oraz żeliwa. Spawarka wyposażona jest w regulowane funkcje:

- **HOT START**
- **ARC FORCE**
- **ANTI STICK**

Spawarka Weldman ARC 212 posiada **cyfrowy wyświetlacz** prądu spawania, wyposażony w prosty system lampek.

Diody **LED** na przednim panelu informują o podłączeniu do zasilania (zielona dioda) lub o wyłączeniu z powodu przeciążenia (czerwona dioda).

Podczas pracy przyda się nam także na pewno elektronicznie sterowana **płynna regulacja prądu spawania** oraz specjalne zabezpieczenie sprzętu przed przeciążeniem.

Specyfikacja techniczna:

- Typ urządzenia: ARC 212
- Napięcie zasilania: 230 V
- Zakres regulacji prądu spawania: 20-200
- Sprawność max EN 60974-1: 200A@60% 155A@100%
- Średnica elektrody: 2-4 mm
- Napięcie prądu jałowego: 56 V
- Wymiary: 36×13,5×27 cm
- Waga: 4,7 kg

Charakterystyka:

- TECHNOLOGIA IGBT - Nowoczesna technologia oparta na **tranzystorach bipolarnych** z izolowaną bramką. Łączy w sobie łatwość sterowania tranzystorów polowych z wysokim napięciem przebicia i szybkością przełączania tranzystorów bipolarnych. Zastosowanie technologii IGBT ma wpływ na znaczne **wydłużenie niezawodnej pracy urządzeń spawalniczych**.
- ZABEZPIECZENIE PRZED PRZEGRZANIEM - Źródło prądu wyposażone jest w termiczny, samoczynny wyłącznik przeciążeniowy. Gdy temperatura spawarki będzie zbyt wysoka, zabezpieczenie odłączy prąd spawania i zapali się dioda sygnalizująca przegrzanie. Po opadnięciu temperatury nastąpi automatyczny reset wyłącznika.
- CYKL PRACY - Cykl pracy bazuje na okresie 10-minutowym. Cykl pracy **60%** oznacza, że po **6 minutach** pracy urządzenia jest wymagana 4-minutowa przerwa. Cykl pracy 100% oznacza, że urządzenie może pracować w sposób ciągły, bez przerw.
- FUNKCJA HOT START - Funkcja nazywana jest popularnie **gorącym startem**. Działa w momencie zajarzenia łuku, powodując chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START ma na celu **zapobieganie przyklejeniu elektrody** do materiału i jest dużym ułatwieniem podczas zajarzania łuku. W przypadku spawania drobnych elementów zalecane jest wyłączenie tej funkcji, gdyż może powodować wypalenie materiału spawanego.
- FUNKCJA ARC FORCE - Umożliwia ona **regulację dynamiki łuku spawalniczego**. Skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku. Zmniejszenie wartości daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopienia.
- FUNKCJA ANTI STICK - Funkcja ANTI STICK to zabezpieczenie przeciwzwarciorowe, obniżające prąd spawania w przypadku przyklejenia elektrody do materiału spawanego. Ułatwia to jej odklejenie i zabezpiecza urządzenie przed uszkodzeniem.
- TIG DC LIFT - Spawanie **elektrodą wolframową** w osłonie gazów obojętnych za pomocą uchwytu z zaworkiem gazu w rękojeści. **Zajarzeniu** łuku odbywa się przez potarcie podobnie jak to ma miejsce przy zajarzaniu w metodzie **MMA**.
- CHŁODZENIE - Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Zawartość kompletu:

- Spawarka Weldman ARC 212
- Uchwyt masowy - 1,6m
- Uchwyt elektrodowy - 2m
- przewód zasilający 2 m z wtyczką 230 V
- Instrukcja obsługi
- Karta gwarancyjna
- Szczotka z młotkiem do obijania
- Tarcza spawalnicza