

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/spawarka-inwertorowa-mma-arc-20-240-a-weldman-arc-250-p-5279.html>



## SPAWARKA INWERTOROWA MMA ARC 20-240 A WELDMAN ARC 250

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Cena             | <b>599,00 zł</b>      |
| Czas wysyłki     | <b>24 godziny</b>     |
| Numer katalogowy | <b>985256P236_y90</b> |
| Kod producenta   | <b>103020</b>         |
| Kod EAN          | <b>5902701751821</b>  |

### Opis produktu

#### SPAWARKA INWERTOROWA MMA ARC 20-240 A WELDMAN ARC 250

Spawarka ARC 250 wykonana w technologii IGBT jest przeznaczona do spawania metodą MMA i TIG LIFT stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych oraz aluminium. Spawarka posiada regulowaną funkcję HOT START (gorący start), ARC FORCE (ciśnienie łuku) oraz ANTI-STICK (zapobieganie przyklejaniu) oraz synergię i MMA VRD.

#### Charakterystyka:

- Technologia IGBT - nowoczesna technologia oparta na  **tranzystorach bipolarnych**  z izolowaną bramką. Łączy w sobie łatwość sterowania tranzystorów polowych z wysokim napięciem przebicia i szybkością przełączania tranzystorów bipolarnych. Zastosowanie technologii IGBT ma wpływ na znaczne **wydłużenie niezawodnej pracy urządzeń spawalniczych**.
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem - źródło prądu wyposażone jest w termiczny, samoczynny wyłącznik przeciążeniowy. Gdy temperatura spawarki będzie zbyt wysoka, zabezpieczenie odłączy prąd spawania i zapali się dioda sygnalizująca przegrzanie. Po opadnięciu temperatury nastąpi automatyczny reset wyłącznika.
- Cykl pracy - cykl pracy bazuje na okresie 10-minutowym. Cykl pracy **60%** oznacza, że po **6 minutach** pracy urządzenia jest wymagana 4-minutowa przerwa. Cykl pracy 100% oznacza, że urządzenie może pracować w sposób ciągły, bez przerw.
- Funkcja Hot Start - funkcja nazywana jest popularnie **gorącym startem**. Działa w momencie zajarzenia łuku, powodując chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START ma na celu **zapobieganie przyklejeniu elektrody** do materiału i jest dużym ułatwieniem podczas zajarzania łuku. W przypadku spawania drobnych elementów zalecane jest wyłączenie tej funkcji, gdyż może powodować wypalenie materiału spawanego
- Funkcja Arc Force - Umożliwia ona **regulację dynamiki łuku spawalniczego**. Skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku. Zmniejszenie wartości daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopienia.
- Funkcja Anti Stick - funkcja ANTI STICK to zabezpieczenie przeciwzwarceniowe, obniżające prąd spawania w przypadku przyklejenia elektrody do materiału spawanego. Ułatwia to jej odklejenie i zabezpiecza urządzenie przed uszkodzeniem.
- TIG DC LIFT - Spawanie **elektrodą wolframową** w osłonie gazów obojętnych za pomocą uchwytu z zaworkiem gazu w rękojeści. **Zajarzeniu** łuku odbywa się przez potarcie podobnie jak to ma miejsce przy zajarzaniu w metodzie **MMA**.
- Chłodzenie - Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

#### Specyfikacja techniczna:

- Kod: **103 020**
- Typ urządzenia: **ARC 250**
- Napięcie zasilania: **230 V**
- Zakres regulacji prądu spawania MMA: **20-240 A**
- Sprawność: **60%**
- Średnica elektrody: **1,6-5 mm**
- Napięcie prądu jałowego: **65 V**

- 
- Wymiary: **36×13,5×27 cm**
  - Waga: **5 kg**

#### **Wyposażenie**

- Urządzenie spawalnicze
- Przewód 2,5 m z uchwytem elektrody 200 A (DX50)
- Przewód 2 m z zaciskiem masy 300 A (DX50)
- Przewód zasilający 2 m z wtyczką 230 V
- Tarczę spawalniczą
- Szczotkę z młotkiem do obijania