

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/spawarka-polautomat-spawalnicy-tig-400-a-z-uchwytem-spp-18-4m-spartus-protig-401pw-acdc-p-4622.html>



SPAWARKA PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY TIG 400 A Z UCHWYTEM SPP 18 4m SPARTUS ProTIG 401PW AC/DC

Cena	18 146,00 zł
Czas wysyłki	10 dni
Numer katalogowy	145141897
Kod producenta	PROTIG401PWACDC-PAK-18-4

Opis produktu

SPAWARKA PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY TIG 400 A Z UCHWYTEM SPP 18 4m SPARTUS ProTIG 401PW AC/DC

SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC to spawarka inwertorowa w nowoczesnym wydaniu. Umożliwia spawanie TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem o natężeniu do 400A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom ProTIG 401PW AC/DC umożliwia zaawansowane spawanie metodą **TIG AC** i **TIG DC** z możliwością wyboru sposobu zajarzenia łuku HF lub Lift. Dodatkowo urządzenie wyposażone jest w funkcję spawania prądem pulsującym, dzięki czemu maszyna znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach oraz aluminium.

ProTIG 401PW AC/DC posiada funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG:

- wybór kształtu przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- tryb pracy 2T/4T
- regulację balansu, częstotliwości prądu, częstotliwości pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu
- regulację czasu opadania i narastania prądu
- spawanie SPOT

ProTIG 401PW AC/DC umożliwia spawanie MMA AC i MMA DC. Proces łączenia metali w tej metodzie wspierają funkcje:

- Arc Force
- Hot Start.

Dodatkowo urządzenie **posiada 10 kanałów pamięci**. Użytkownik może w prosty sposób zapisać i wywołać najczęściej używane ustawienia.

ProTIG 401PW AC/DC wyposażony jest w **zintegrowaną chłodnicę cieczy**, która zapewnia wydajne chłodzenie uchwytu podczas spawania dużymi prądami. Całość umieszczona jest na wózku transportowym z miejscem na butlę z gazem osłonowym.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami wraz z **3 letnią gwarancją** stawia urządzenie SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku. Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

Główne zalety spawarki:

- Urządzenie posiada siedem trybów spawania: **TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA**
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację a urządzenia zapewnia stabilne

-
- parametry i wysoką jakość spawania
 - **10 kanałów pamięci**
 - **2-takt / 4-takt**

Istotne funkcje spawarki:

- **HOT START** - nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ARC FORCE** - stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Reguluje dynamikę łuku spawalniczego. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jeziorko roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś.
- **2T/4T** (2 takt lub 4 takt) - funkcja czterotaktu ułatwia spawanie dłuższych elementów, eliminując konieczność ciągłego trzymania przycisku start - przy pierwszym naciśnięciu spawanie się rozpoczyna - przy drugim kończy. Dwutakt to spawanie standardowe - tak długo, dopóki przycisk start jest wciśnięty.

Specyfikacja techniczna:

- **Napięcie zasilania:** $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- **Prąd spawania TIG:** 10 - 400A
- **Cykl pracy TIG:** 60%
- **Pre-gaz:** 0.1 - 2s
- **Post-gaz:** 0 - 10s
- **Czas narastania prądu:** 0 - 10s
- **Czas opadania prądu:** 0 - 10s
- **TIG Puls:** tak
- **Prąd impulsu:** 10 - 400A
- **Szerokość impulsu:** 5 - 95%
- **Częstotliwość pulsu:** 0.5 - 999Hz
- **Częstotliwość prądu AC:** 50 - 250Hz
- **Kształt przebiegu AC:** prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- **Balans AC:** 10 - 99%
- **Tryb pracy 2T/4T:** tak
- **Zajarzenie łuku:** HF, bez HF
- **Opcje sterowania:** sterowanie w rękojeści UP&DOWN, sterowanie nożne przewodowe, pilot bezprzewodowy
- **Chłodnica:** tak
- **Pojemność zbiornika:** 5l
- **Prąd spawania MMA:** 10 - 400
- **Arc Force:** tak
- **Hot Start:** tak
- **Napięcie biegu jałowego:** 74V
- **Pobór prądu:** AC: TIG 25.1 / MMA 19.4 DC: TIG 25.7 / MMA 32.7
- **Współczynnik mocy (cosφ):** 0.7
- **Sprawność η :** 85%
- **Klasa izolacji:** H
- **Stopień ochrony:** IP21S
- **Waga:** 78.5kg
- **Wymiary:** 1150 x 600 x 1200mm
- **Przyłącze:** 9SPA

Zestaw zawiera:

- ProTIG 401P AC/DC
- chłodnica
- Hypercoolant - płyn chłodzący wlewany do chłodnicy
- zestaw jezdny
- uchwyt SPARTUS® TIG SPP 18 4B X 4m
- niezbędny TIG z częściami do palnika
- uchwyt elektrodowy 3m
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi