

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/spawarka-tig-dc-hlift-puls-200-a-weldman-power-tig-200-p-4325.html>



SPAWARKA TIG DC HF/LIFT PULS 200 A WELDMAN POWER TIG 200

Cena	1 649,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145139420
Kod producenta	295F-307AE_20221102145941
Kod EAN	5902701751050

Opis produktu

SPAWARKA TIG DC HF/LIFT PULS 200 A WELDMAN POWER TIG 200

Weldman Power TIG 200 DC Puls HF/Lift jest przeznaczone do spawania elektrodami wolframowymi w osłonie gazu obojętnego lub elektrodami rutyłowymi i zasadowymi do 4 mm różnych gatunków stali (węglowej, nierdzewnej, kwasoodpornej) oraz metali kolorowych (miedź, mosiądz, tytan) z wyjątkiem aluminium i mosiądzu.

Zaprojektowana do spawania metodami:

- TIG DC
- TIG DC PULS
- MMA

Spawarka jest przystosowana do zdalnego sterowania parametrami z uchwytu spawalniczego TIG.

Wyposażenie w funkcję **PULS** zapobiega przepalaniu podczas spawania cienkiego materiału (o grubości poniżej 1,5 mm) lub przebarwianiu materiału (podczas spawania stali nierdzewnej). Posiada cyfrowy wyświetlacz prądu spawania. Diody LED na przednim panelu informują o podłączeniu do zasilania (zielona dioda) lub o wyłączeniu z powodu przeciążenia (żółta dioda). Umożliwia pracę w trybie **2-takty** i **4-takty** przy stykowym (TIG Lift) lub bezstykowym (TIG HF) zajarzeniu łuku.

Spawarka posiada inteligentne zabezpieczenie termiczne, przeciążeniowe, podnapięciowe, nadnapięciowe. Wielofunkcyjne pokrętko umożliwiające płynną regulację prądu spawania i pozostałych parametrów spawania.

Źródło prądu zostało zbudowane na tranzystorach **IGBT** zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych, umożliwiających zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu, mniejsze zużycie energii, oraz błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Zwarta i kompaktowa budowa sprawia, że urządzenie ma zastosowanie w pracach naprawczych w halach i w terenie a transport ułatwia wyposażenie spawarki w pasek naramienny.

Intuicyjny panel sterowania umożliwiający regulację:

- Czasu wypływu gazu przed zajarzeniem łuku (0,1-1 s.)
- Natężenia prądu początkowego - tylko w trybie 4-takt (5-200 A)
- Czasu narastania prądu spawania (0-10 s.)
- Natężenia prądu spawania (5-200 A)
- Natężenia prądu podstawy pulsu - tylko w trybie TIG DC PULS (5-200 A)
- Częstotliwości pulsu - tylko w trybie TIG DC PULS (0,5-100 Hz)
- Szerokość (czas trwania) pulsu - tylko w trybie TIG PULS (5-100 %)
- Czasu opadania prądu (0-10 s.)
- Natężenia prądu końcowego - tylko w trybie 4-takt (5-200 A)
- Czasu wypływu gazu po wygaśnięciu łuku (0,1-1 s.)

Funkcje dodatkowe MMA:

-
- **Hot Start** (gorący start) - polega na chwilowym zwiększeniu prądu spawania ponad ustawioną wartość w momencie zajarzenia łuku. Zapobiega to zjawisku "przyklejania elektrody" w początkowej fazie spawania, ułatwiając rozpoczęcie całego procesu.
 - **Arc Force** (dynamika łuku) - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku, niezależnie od jego długości. Zmniejszenie wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopienia, natomiast zwiększenie wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania krótkim łukiem.

Specyfikacja techniczna:

- Max. prąd spawania: **200**
- Zakres prądu spawania: TIG DC: **5 - 200 A; MMA: 5 - 170 A**
- Prąd spawania: **DC**
- Prąd/cykl pracy: TIG DC: **200 A/ 25%, 120 A/ 60%, 100 A/ 100%; MMA: 200 A/ 60%, 156 A/ 100%**
- Zabezpieczenie: **20 A**
- Zasilanie: **230 V**
- Napięcie biegu jałowego: **62 V**
- Stopień ochrony: **IP23**
- Chłodzenie: **gazem**
- Funkcja pulsu: **Tak**
- Regulacja prądu: **Płynna**
- Zajarzenie łuku: **TIG HF - bezstykowe**
- Funkcja 2T/4T: **Tak**
- Procesy: **TIG / MMA**
- Funkcja Arc Force: **Tak**
- Funkcja Hot Start: **Tak**
- Wysokość: **250 mm**
- Szerokość: **140 mm**
- Długość: **430 mm**
- Waga: **7,5 kg**