

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/zestaw-spawalniczy-280-a-magnum-mig-280-dual-puls-synergia-p-3579.html>



ZESTAW SPAWALNICZY 280 A MAGNUM MIG 280 DUAL-PULS SYNERGIA

Cena	4 432,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145135756
Kod producenta	AA28-34072_20200730150513

Opis produktu

ZESTAW SPAWALNICZY 280 A MAGNUM MIG 280 DUAL-PULS SYNERGIA

Kompletny zestaw spawalniczy renomowanej marki Magnum w skład którego wchodzi:

- Spawarka Magnum Mig 280 Dual-Puls
- Reduktor do butli z gazem Magnum 100 Argon/CO2
- Butla zawierająca 8 litrów/6 kg CO2
- Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 15 kg
- Preparat antyodpryskowy Spawmix 400 ml
- Kątownik spawalniczy
- Uchwyt MIG/MAG typ MB 24 - 3 m
- Uchwyt elektrodowy - 2,5 m
- Uchwyt masowy - 2,5 m
- Rolki podajnika do stali - 2 szt
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Dokument zakupu

1. Półautomat spawalniczy MAGNUM MIG 280 DUAL-PULS SYNERGIA

Profesjonalny półautomat spawalniczy przeznaczony do spawania metodami MIG/MAG i MMA renomowanej marki Magnum. Urządzenie to znajduje zastosowanie w ciężkich warunkach produkcyjnych (przemysłowym) jak i warsztatach naprawczych. Urządzenie daje możliwość płynnej regulacji parametrów spawania i prędkości posuwu drutu. Maksymalny prąd spawania który pozwala uzyskać urządzenie to aż 280 A, przez co możemy pracować szybciej i wydajniej. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Urządzenie służy do spawania **aluminium**, **lutospawania** oraz spawania **stali nierdzewnej**.

Spawarka została wykonana w oparciu o tranzystory inwertorowe **IGBT**. Spawarka zasilana jest na **400 V** co gwarantuje stabilność i wysoką odporność na zakłócenia czy spadki napięcia. Urządzenie pozwala na spawanie **MIG/MAG** prądem maksymalnym **280 A** przy sprawności **60%**, co gwarantuje to uzyskanie przetopu ok.8 mm i spawanie materiałów do grubości 16 mm.

Przeznaczony do ręcznego, elektrycznego spawania stali niskowęglowych, niskostopowych, stali nisko i wysoko stopowych, aluminium i jego stopów, miedzi i jej stopów, lutospawania itp. Urządzenie jest dedykowane profesjonalistom, wymagającym spełnienia najwyższych standardów, dla urządzeń spawalniczych.

Urządzenie posiada funkcję spawania synergicznego z pojedynczym i podwójnym pulsem, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie najwyższej jakości spoiny przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów, zwłaszcza wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium.

Dodatkowo dla elementów cienkich, wykonanych ze stopów aluminium, dostępna jest funkcja ATC - zaawansowana funkcja kontroli ciepłej.

Funkcja ATC stabilizuje łuk elektryczny i zmniejsza wartość szczytową prądu spawania, redukując ilość ciepła przekazywanego do materiału. W efekcie znacznie ułatwia spawanie cienkich, aluminiowych elementów, oraz skutkuje mniejszymi odkształceniami materiału, mniejszym przegrzaniem i wąską strefą wpływu ciepła.

Spawarka daje możliwość spawania **prądem pulsacyjnym**, który wpływa na skupienie łuku i kształt spoiny, a także pozwala na **spawanie cienkich elementów**. Dzięki tej funkcji urządzenie wytwarza dwa prądy i przeskakuje między nimi w mikro cyklach. W ten sposób można łatwiej uzyskać odpowiedni kształt oraz wymiary spoiny. Zaś jeśli zależy nam na wysokim poziomie wizualnym spoiny i większej wydajności spawania niż w metodzie TIG idealnym rozwiązaniem jest spawanie z **podwójnym pulsem, który pozwala na uzyskanie** efektu łuski, a dodatkowo wpływa na obniżenie kosztów.

Spawarka wyposażona jest w **podajnik czterorolkowy** typu **4x4**, ze wszystkimi rolkami napędzanymi i prowadzącymi.

Funkcje ułatwiające spawanie:

- **HOT START** - nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejania elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ARC FORCE** - stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Reguluje dynamikę łuku spawalniczego. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jezioro roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś.
- **SYNERGIA** - program, który dobiera automatycznie parametry spawania - automatycznie dopiera posuw drutu do nastawionego napięcia spawania. Dostępny wybór średnicy drutu i rodzaju gazu osłonowego, to jeszcze większa precyzja w działaniu Synergii
- **LUTOSPAWANIE** - spawanie drutem CuSi3, wykorzystywane do napraw elementów nadwozi samochodowych, wymaga spawania w osłonie gazu obojętnego, spawa się podobnie do metody MIG
- **SPOT** - spawanie punktowe z możliwością ustawienia czasu spawania w punkcie
- **BURNBACK** - precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej
- **ATC** - zaawansowana funkcja kontroli cieplnej, aktywna w przypadku spawania materiałów cienkich o grubości poniżej 1,5 mm. Stabilizuje łuk elektryczny, zmniejszając wartość szczytową prądu spawania. Redukowana, jest ilość ciepła przekazywanego do materiału redukując ryzyko odkształcenia się materiału.
- **2T/4T** - wybierz najwygodniejszy tryb pracy podczas spawania MIG/MAG

Specyfikacja techniczna:

- **Napięcie zasilania:** 400 V
- **Ilość faz:** 3
- **Częstotliwość prądu zasilania:** 50 Hz
- **Zabezpieczenie prądowe:** 25 A
- **Zakres prądu spawania MIG/MAG:** 30-280 A
- **Zakres prądu spawania MMA:** 10-280 A
- **Sprawność:** 60%
- **Napięcie spawania MIG/MAG:** 15-28 V
- **Napięcie biegu jałowego:** 75 V
- **Średnica drutu:** 0,8-1,2 mm
- **Podajnik:** 4R
- **Max. wielkość szpuli:** 15 kg
- **Funkcja 2/4 takt:** Tak
- **Regulacja indukcyjności:** Tak
- **Stopień ochrony:** IP21S
- **Chłodzenie:** wentylator
- **Waga:** 40 kg

2. Butla z dwutlenkiem węgla - 8 litrów/6 kg

Butle wypełnione wysokiej jakości dwutlenek węgla (CO2) przeznaczone są do spawania w osłonie gazów ochronnych oraz do innych zastosowań przemysłowych. Butle posiadają kołpak ochronny zabezpieczający zawór.

Butle te są fabrycznie nowe i są dużo lżejsze, niż odzyskiwane z gaśnic. Ciśnienie robocze 200 bar. Pojemność 8 litrów.

3. Preparat Antyodpryskowy SPAWMIX 400 ml

Preparat antyodpryskowy Spawmix w postaci aerozolu jest bezwonny środek używany do ochrony dyszy palnika, narzędzi i powierzchni materiału spawanego przed wtapianiem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi.

4. Drut spawalniczy 15 kg (0,8 mm) BEST WELDING

Drut spawalniczy BEST nawinięty jest na standardową szpulę pasującą do niemalże każdej spawarki. Drut do spawania BEST ma średnicę 0,8 mm oraz masę 15 kg. Wyprodukowany jest z wysokojakościowej stali miedziowanej. Druty spawalnicze BEST służą do spawania metodą MIG/MAG, we wszystkich pozycjach spawania: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG. Cechują się stabilnym łukiem elektryczny, dobrym wyglądem ściegu i bardzo małymi rozpryskami. Znajduje zastosowanie w spawaniu stali niestopowych m.in.: przeznaczonych do kotłów, stali konstrukcyjnych, blachy i stali okrętowej, wykorzystywanej do ciężkich maszyn, zbiorników ciśnieniowych oraz blach karoseryjnych.

*W przypadku braku dostępności drutu zastrzegamy sobie prawo na zamianę na drut innego producenta o tych samych parametrach lub zbliżonych do drutu BEST.

5. Reduktor Magnum 100 do dwutlenku węgla lub argonu

Reduktor Magnum przeznaczony do butli z gazami sprężonymi i rozproszonymi. Zapewnia stałe ciśnienie robocze. Seria 100 różni się od niższej (serii 50), lepiej zabezpieczonymi manometrami oraz rozmiarami. Na manometrach znajduje się zabezpieczenie gumowe.

Możliwość pracy z pewnością bezpieczeństwa pracować w temperaturze od -30°C do maksymalnie 60°C.

Reduktor nie może być stosowany do gazów ciekłych.

Zestaw zawiera:

- Przyłącze wejściowe z nakrętką/jarzemem
- Przyłącze do węża
- Zawór bezpieczeństwa
- Zaworek odcinający
- Śrubę regulującą
- Manometry: wysoko i nisko ciśnieniowy

Specyfikacja techniczna:

- Maksymalne ciśnienie wlotowe: **200 barów**
- Ciśnienie wylotowe: **4 bary**
- Maksymalne przepustowość: **32 litrów/minutę**
- Rodzaj gazu: **argon oraz dwutlenek węgla**
- Przyłącze wąż: **6,3 mm**