

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/zestaw-spawalniczy-inwertorowy-migmag-200-a-spartus-easymig-215-p-4671.html>



ZESTAW SPAWALNICZY INWERTOROWY MIG/MAG 200 A SPARTUS EasyMIG 215

Cena	2 927,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145142319
Kod producenta	EASYMIG215-PAK-15-3_20230719132639
Kod EAN	5900391242261

Opis produktu

ZESTAW SPAWALNICZY INWERTOROWY MIG/MAG 200 A SPARTUS EasyMIG 215

Kompletny zestaw spawalniczy renomowanej marki Spartus do zastosowań profesjonalnych w przemyśle bądź w warsztatach blacharskich w skład którego wchodzi:

Zestaw zawiera:

- Spawarka inwertorowa półautomat MIG/MAG Spartus EasyMIG 215
- **Reduktor do butli z gazem Magnum Mini Argon/CO2**
- **Butla zawierająca 8 litrów/6 kg CO2**
- **Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg**
- **Preparat antyodpryskowy Spawmix 400 ml**
- **Kątownik spawalniczy**
- **Przyłbica samościemniająca Weldman Falcon Silver**
- Uchwyt SPARTUS® MIG SPE 150 - 3m
- Uchwyt elektrodowy - 2 m
- Przewód masowy - 1,5 m
- Wężyk gazowy
- Instrukcja obsługi

1. Spawarka inwertorowa półautomat MIG/MAG Spartus EasyMIG 215

SPARTUS® EasyMIG 215 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Posiada funkcję spawania w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Łatwa zmiana biegunowości umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 200A oraz 180A dla metody MMA. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

SPARTUS® EasyMIG 215 wyposażony jest w synergiczny system do spawania MIG/MAG drutami stalowymi o średnicy 0,6 / 0,8

/1,0 mm i aluminium 1,0mm z możliwością wprowadzenia ręcznej korekty parametrów. Do wyboru użytkownik posiada programy: stal CO2, stal mieszkanka, aluminium, spawanie drutem proszkowym. **Urządzenie pracuje również w trybie spawania manualnego.**

Nowoczesny wyświetlacz LCD pozwala na łatwe i szybkie ustawienie napięcia prądu spawania oraz zarządzanie funkcjami urządzenia. W trakcie korekty parametrów wyświetlacz podpowiada kształt spoiny oraz graficznie wskazuje rekomendowaną grubość materiału dla wybranego prądu.

Profesjonalny dwurołkowy podajnik, zapewnia płynne i równomierne podawanie drutu spawalniczego. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują uzyskanie wysokiej jakości spoiny.

Przykładowe zastosowania: przemysł lekki, prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, motoryzacja, spawanie tłumików.

Programy synergiczne:

- **MIG STEEL CO2 25%** - program do spawania stali czarnej w osłonie Ar/Co2
- **MIG STEEL 100%** - program do spawania stali czarnej w osłonie CO2
- **MIG ALUMINIUM** - program do spawania aluminium
- **MIX FLUX CORE** - program do spawania drutami samoosłonowymi.

Zalety spawarki:

- **2T/4T** - przy dwutakcie po naciśnięciu przycisku start następuje proces spawania po puszczeniu przycisku proces spawania zostaje zatrzymany - przy czterotakcie po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces spawania przy drugim naciśnięciu ustaje. Jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych spawach.
- **FLUX** - spawanie łukowe drutem proszkowym, niewymagające użycia butli z gazem. Stosujemy drut samoosłonowy, który wypełniony jest topnikiem lub substancją chemiczną wytwarzającą gazy ochronne podczas spawania.
- **SYNERGIA** - elektroniczne sterowanie, który dobiera automatycznie parametry w procesie spawania - automatycznie dopiera posuw drutu do nastawionego napięcia spawania. Dostępny wybór średnicy drutu i rodzaju gazu osłonowego, to jeszcze większa precyzja w działaniu Synergii
- **VRD** - (Voltage Reduction Device) funkcja redukująca napięcie wyjściowe (pomiędzy masą i elektrodą) do bezpiecznego poziomu, zabezpieczając przed przypadkowym porażeniem w przerwach pomiędzy spawaniem. System redukcji napięcia VRD zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo spawaczowi i osobom będącym w pobliżu, w szczególności w środowisku w którym istnieje zwiększone prawdopodobieństwo porażenia prądem np.: środowisko gorące, środowisko wilgotne itp.
- **HOT START** - Funkcja ma na celu zapobieganie przyklejenia elektrody do materiału i jest dużym ułatwieniem podczas zajarzania łuku. W przypadku spawania drobnych elementów zalecane jest wyłączenie tej funkcji, gdyż może powodować wypalenie materiału spawanego.
- **ARC FORCE** - Umożliwia regulację dynamiki łuku spawalniczego. Skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku. Zmniejszenie wartości daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopienia, natomiast zwiększenie wartości powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim
- **EUROZŁĄCZE** - umożliwiające wymienne stosowanie różnego rodzaju uchwytów

Specyfikacja techniczna:

- **Napięcie zasilania:** ~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
- **Prąd spawania MIG:** 50 - 200A
- **Cykl pracy MIG:** 60%
- **Napięcie wyjściowe pracy:** 16.5 - 24V
- **Typ podajnika:** wbudowany, 2 - rolkowy
- **Prędkość podawania drutu:** 2 - 12.5m/min
- **Szpuła drutu:** ≤ 5kg / Ø200mm

-
- **Średnica drutu:** 0.6, 0.8, 1.0mm
 - **Synergia:** tak
 - **Tryb pracy 2T/4T:** tak
 - **Dodatkowe funkcje MIG:** regulacja indukcyjności, spool gun, test drutu, zmiana biegunowości
 - **TIG Lift:** tak
 - **Prąd spawania TIG:** 10 - 200A
 - **Prąd spawania MMA:** 10 - 180A
 - **Arc Force:** tak
 - **Hot Start:** tak
 - **VRD:** tak
 - **Pobór prądu:** MIG 32A / TIG 26A / MMA 33A
 - **Współczynnik mocy (cosφ):** 0.76
 - **Sprawność η:** 85%
 - **Klasa izolacji:** H
 - **Stopień ochrony:** IP21S
 - **Waga:** 12 kg
 - **Wymiary:** 490 x 230 x 330mm

2. Butla z dwutlenkiem węgla - 8 litrów/6 kg

Butle wypełnione wysokiej jakości dwutlenek węgla (CO₂) przeznaczone są do spawania w osłonie gazów ochronnych oraz do innych zastosowań przemysłowych. Butle posiadają kołpak ochronny zabezpieczający zawór.

Butle te są fabrycznie nowe i są dużo lżejsze, niż odzyskiwane z gaśnic. Ciśnienie robocze 200 bar. Pojemność 8 litrów.

3. Preparat Antyodpryskowy SPAWMIX 400 ml

Preparat antyodpryskowy Spawmix w postaci aerozolu jest bezwonny środek używany do ochrony dyszy palnika, narzędzi i powierzchni materiału spawanego przed wtapieniem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi.

4. Druk spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg

Miedziowany druk spawalniczy wysokiej jakości o grubość 0,8 mm. Jest to druk miedziowany z dodatkiem manganu, a także krzemu, który jest przeznaczony do spawania metoda MIG/MAG. Drukem tym możemy spawać stale niestopowe takie jak: stale przeznaczone do kotłów, stale konstrukcyjne, blachy i stale okrętowe oraz stali węglowo-mangamowych w osłonie gazów. Stosujemy go także w warsztatach blacharskich przy spawaniu tłumików czy blach karoseryjnych. Można go stosować także do spawania cienkich blach o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 420 MPa.

5. Reduktor Magnum Mini do dwutlenku węgla lub argonu

Reduktor wykonany bardzo solidnie i bardzo dobrej jakości materiałów, najlepszy z reduktorów MINI dostępnych na rynku polskim. Reduktor typu mini, posiada 2 zegary.

Pierwszy wskazujący ciśnienie w butli, drugi prezentujący ciśnienie wyjściowe. Zalecany do metody MIG/MAG.

Ze względu na małą przepustowość powinien być stosowany przy krótkotrwałym spawaniu.

Specyfikacja techniczna:

- Maksymalne ciśnienie wlotowe: **200 barów**

-
- Ciśnienie wylotowe: **4 bary**
 - Maksymalne przepustowość: **12 litrów/minutę**
 - Rodzaj gazu: **argon oraz dwutlenek węgla**
 - Przyłącze: **6,3 mm**

6. Przyłbica samościemniająca Weldman Falcon Silver

Przyłbica automatyczna, wykonana z polimeru, jest **zasilana przez baterie i ogniwa solarne**. Zaprojektowana została dla ochrony **oczu i twarzy** spawacza, przed szkodliwym **promieniowaniem i odpryskami** spawalniczymi podczas spawania:

- **TIG**
- **MIG/MAG**
- **MMA**

Włączanie i wyłączanie odbywa się automatycznie. W chwili zapalenia łuku transparentny filtr w kasetce zaciemni się. Po wyłączeniu łuku ponownie rozjaśni się. Przyłbica zapewnia ochronę przed promieniowaniem **UV/IR** (ultrafioletowe/podczerwone) **także kiedy filtr jest transparentny**. Istnieje możliwość regulacji zaciemnienia w zakresie uzależnionym od modelu. Dodatkowa filtr TRUE COLOR rzeczywiste kolory. Dodatkowo posiada funkcję szlifowania.

Charakterystyka:

- Regulacja czułości
- Ochrona przed odpryskami
- Solidna i sprawdzona produkcja
- Przeznaczona do spawania MIG/MAG
- Zastosowanie TIG i MMA
- Sprawdzi się także podczas cięcia plazmą oraz szlifowania
- Wyposażona w 2 sensory
- Najnowsza technologia wykonania
- TRUE COLOR - lepsza kontrola wykonanej pracy
- Regulacja czasu rozjaśniania
- Ergonomiczne i wygodne nagłowie
- Optymalna waga

Specyfikacja techniczna:

- Rozmiar filtra wew: **110x90x9mm**
- Pole widzenia: **93x43mm**
- Ilość sensorów łuku: **2**
- Min prąd dla TIG: **10 A**
- Stan transparentny: **4 DIN**
- Ochrona UV/IR: **16 DIN**
- Stopień zaciemnienia: **9-13 DIN**

-
- Czas reakcji: **1/25 000 s**
 - Czas rozjaśniania: **0,1-1 s**
 - Regulacja zaciemnienia/czułość: **PŁYNNA**
 - Regulacja opóźnieni: **PŁYNNA**
 - Funkcja szlifowania/cięcia: **TAK**
 - **Zasilanie: Ogniw solarne +1xCR2450**
 - Temp. pracy: **-5÷+55 °C**
 - Waga: **440 g**