

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/zestaw-spawalnicy-migmag-200-a-magnum-mig-220-w-mma-p-3615.html>



ZESTAW SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A MAGNUM MIG 220 W MMA

Cena	2 002,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145135954
Kod producenta	8D80-4406B_20200828152121
Kod EAN	5901209100070

Opis produktu

ZESTAW SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A MAGNUM MIG 220 W MMA

Kompletny zestaw spawalniczy renomowanej marki Magnum w skład którego wchodzi:

- **Półautomat spawalniczy MIG 220 W MMA**
- **Reduktor do butli z gazem Magnum Mini Argon/CO2**
- **Butla zawierająca 8 litrów/6 kg CO2**
- **Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg**
- **Preparat antyodpryskowy Spawmix 400 ml**
- Uchwyt spawalniczy **MIG/MAG MB 15 - 3 m**
- Uchwyt elektrodowy - **2 m**
- Uchwyt masowy - **2 m**
- Instrukcja obsługi i karta gwarancyjna
- Elementy montażowe
- Maski spawalnicze
- Młotek spawalniczy
- Wózek transportowy z kołami jezdny
- Wężyk do gazu
- Dokument zakupu

1. Półautomat spawalniczy Magnum MIG 220 W MMA

Urządzenie z serii MAGNUM MIG MMA 220 W IGBT jest profesjonalnym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do ręcznego, elektrycznego spawania **stali niskowęglowej, niskostopowej (MAG), stali stopowych (MIG) oraz aluminium i jego stopów**. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych.

Urządzenie posiada duży wygodny uchwyt który ułatwia przenoszenie, a jego niewielka waga nieco ponad **13 kg** i możliwość zamontowania wózka z kółkami jezdny usprawnia pracę w terenie. W spawarce zastosowano przejrzysty wyświetlacz cyfrowy który umożliwia ustawienie podstawowych parametrów. W panelu sterowania możemy regulować wartość prądu spawania (**max. 200 A**), indukcyjność oraz prędkość podawania drutu. **Wysoka sprawność urządzenia na poziomie 60%** pozwala na wydajną nieprzerwaną pracę, w 10-cio minutowych cyklach przez 6 minut stałego spawania. **Regulacja prądu w zakresie 30 - 200 A**. W urządzeniu zastosowano **podajnik 2-rolkowy na drut 5 kg**. **Średnica drutu** który można zastosować to **0,6 do 1,0 mm**.

Źródło prądu zostało zbudowane na tranzystorach **IGBT** zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych, umożliwiających zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu, mniejsze zużycie energii, oraz błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Spawarka umożliwia proces lutowania, dzięki któremu można swobodnie łączyć blachy ocynkowane, które często stosowane są w karoseriach samochodowych. Główną zaletą lutowania MIG/MAG jest utrzymanie ochronnej powłoki cynkowej na styku lutowie-cynk.

Spawarka posiada **regulację indukcyjności** która odpowiada za ilość ciepła w miejsce spawania. Blacha nie odkształca się i ochronna warstwa cynku nie zostaje uszkodzona, przydatna w **lutowaniu**. Dodatkowym rozwiązaniem wydłużającym

żywołność maszyny jest wyłącznik przeciążeniowy, aktywowany w przypadku przegrzania spawarki. Urządzenie zamontowane jest na wózku transportowym, na którym możemy umieścić butlę z gazem.

Migomat jest **przeznaczony do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, przemyśle motoryzacyjnym, fabrykach** itp. Urządzenie w którym zastosowano **eurozłącze** pozwalające na stosowanie różnych typów uchwytów jest dedykowane profesjonalistom, wymagającym spełnienia najwyższych standardów, dla urządzeń spawalniczych.

Panel sterowania:

1. Przełącznik wyboru metody spawania MIG-MAG/ MMA.
2. Pokrętko regulacji indukcyjności.
3. Dioda sygnalizacji zadziałania układu zabezpieczającego.
4. Wyświetlacz bieżącej wartości napięcia prądu spawania.
5. Wyświetlacz bieżącej wartości natężenia prądu spawania.
6. Gniazdo do podłączenia uchwytu MIG-MAG (euro gniazdo).
7. Gniazdo wyjściowe do polaryzacji ujemnej.
8. Gniazdo wyjściowe do polaryzacji dodatniej.
9. Wtyk na kabel do wyboru polaryzacji dla metody MIG-MAG.
10. Pokrętko regulacji prędkości podawania drutu MIG-MAG.
11. Pokrętko regulacji prądu spawania dla MIG-MAG i MMA.

Przycisk szybkiego wysuwu drutu znajduje się w komorze podajnika nad mechanizmem podającym drut, zaś wyłącznik główny zasilania oraz króciec do podłączenia gazu ochronnego znajduje się z tyłu urządzenia.

Specyfikacja techniczna:

- Typ urządzenia: **półautomat spawalniczy**
- Metody spawania: **MIG/MAG, MMA**
- Zasilanie: **230V/50Hz (jednofazowe)**
- Prąd Spawania: **200 A**
- Sprawność: **60%**
- Regulacja prądu spawania MIG/MAG: **30 - 200 A**
- Regulacja prądu spawania MMA: **30 - 180 A**
- Zabezpieczenie zasilania: **20 A**
- Średnica drutu: **0,6/0,8/1,0 mm**
- Stosowane masy szpul: **max. 5 kg**
- Podajnik drutu: **2 rolki**
- Zabezpieczenie obudowy: **IP 21 S**
- Chłodzenie: **wentylator**
- Napięcie biegu jałowego: **56 V**
- Pobór mocy: **6,2 kW**
- Waga: **13,5 kg**

2. Butla z dwutlenkiem węgla - 8 litrów/6 kg

Butle wypełnione wysokiej jakości dwutlenek węgla (CO₂) przeznaczone są do spawania w osłonie gazów ochronnych oraz do innych zastosowań przemysłowych. Butle posiadają kołpak ochronny zabezpieczający zawór.

Butle te są fabrycznie nowe i są dużo lżejsze, niż odzyskiwane z gaśnic. Ciśnienie robocze 200 bar. Pojemność 8 litrów.

3. Preparat Antyodpryskowy SPAWMIX 400 ml

Preparat antyodpryskowy Spawmix w postaci aerozolu jest bezwonny środek używany do ochrony dyszy palnika, narzędzi i powierzchni materiału spawanego przed wtapianiem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi.

4. Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg

Miedziowany drut spawalniczy wysokiej jakości o grubość 0,8 mm. Jest to drut miedziowany z dodatkiem manganu, a także krzemu, który jest przeznaczony do spawania metoda MIG/MAG. Drutem tym możemy spawać stale niestopowe takie jak: stale przeznaczone do kotłów, stale konstrukcyjne, blachy i stale okrętowe oraz stali węglowo-mangamowych w osłonie gazów. Stosujemy go także w warsztatach blacharskich przy spawaniu tłumików czy blach karoseryjnych. Można go stosować także do spawania cienkich blach o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 420 MPa.

5. Reduktor Magnum Mini do dwutlenku węgla lub argonu

Reduktor wykonany bardzo solidnie i bardzo dobrej jakości materiałów, najlepszy z reduktorów MINI dostępnych na rynku polskim. Reduktor typu mini, posiada 2 zegary.

Pierwszy wskazujący ciśnienie w butli, drugi prezentujący ciśnienie wyjściowe. Zalecany do metody MIG/MAG.

Ze względu na małą przepustowość powinien być stosowany przy krótkotrwałym spawaniu.

Specyfikacja techniczna:

- Maksymalne ciśnienie wlotowe: **200 barów**
- Ciśnienie wylotowe: **4 bary**
- Maksymalne przepustowość: **12 litrów/minutę**
- Rodzaj gazu: **argon oraz dwutlenek węgla**
- Przyłącze: **6,3 mm**