

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/zestaw-spawalnicy-migmag-200-a-magnum-mig-223-lcd-dual-puls-synergia-p-4665.html>



ZESTAW SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A MAGNUM MIG 223 LCD DUAL PULS SYNERGIA

Cena	2 812,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145142255
Kod producenta	CD4F-2628B_20230714130020
Kod EAN	5901216100049

Opis produktu

ZESTAW SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A MAGNUM MIG 223 LCD DUAL PULS SYNERGIA

Kompletny zestaw spawalniczy renomowanej marki Magnum do zastosowań profesjonalnych w przemyśle bądź w warsztatach blacharskich w skład którego wchodzi:

- Spawarka **MAGNUM MIG 223 LCD DUAL PULS SYNERGIA**
- Reduktor do butli z gazem Magnum Mini Argon/CO2
- Butla zawierająca 8 litrów/6 kg CO2
- Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg
- Preparat antyodpryskowy Spawmix 400 ml
- Kątownik spawalniczy
- Uchwyt spawalniczy **MIG/MAG** typ **MB 24 - 3 m**
- Uchwyt elektrodowy - **2 m**
- Uchwyt masowy - **2 m**
- Oryginalne opakowanie
- Dokument zakupu

1. Spawarka MAGNUM MIG 223 LCD DUAL PULS SYNERGIA

Półautomat spawalniczy renomowanej marki Magnum to zaawansowane technologicznie nowoczesne urządzenie spawalnicze z wyświetlaczem LCD przeznaczone do ręcznego, elektrycznego spawania stali niskostopowych, niestopowych, jak też: magnezu, aluminium, niklu, miedzi i ich stopów.

Metody spawania:

- **MIG/MAG** - półautomatyczne spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów, czyli popularne spawanie migomatem
- **MMA** - spawanie elektrodą otuloną
- **TIG DC Lift** - wysokojakościowe spawanie metodą TIG stali konstrukcyjnych, nierdzewnych i kwasoodpornych

Źródło prądu zostało zbudowane na tranzystorach **IGBT** zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiającym zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Spawarka **pozwala regulować wszystkie parametry** pulsu takie jak: wpływ gazu przed i po spawaniu, częstotliwość, balans, prąd szczytowy, prąd bazowy, czas opadania prądu. Pełna kontrola parametrów pulsu pozwala doskonale dopasować urządzenie do naszych potrzeb.

Spawarka daje możliwość spawania prądem **pulsacyjnym**, który wpływa na skupienie łuku i kształt spoiny, a także pozwala na spawanie cienkich elementów. Dzięki tej funkcji urządzenie wytwarza dwa prądy i przeskakuje między nimi w mikro

cyklach. W ten sposób można łatwiej uzyskać odpowiedni kształt oraz wymiary spoiny.

Migomat jest **przeznaczony do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, przemyśle motoryzacyjnym, fabrykach** itp. Urządzenie w którym zastosowano **eurozłącze** pozwalające na stosowanie różnych typów uchwytów jest dedykowane profesjonalistom, wymagającym spełnienia najwyższych standardów, dla urządzeń spawalniczych.

Ten model spawarki posiada dwa wtyki prądowe **[+]** i **[-]** oraz zmienną biegunowość. Jest to **proste i bezawaryjne** rozwiązanie konstrukcyjne spotykane głównie w spawarkach **inwertorowych**. Umożliwia spawanie **MMA** oraz podłączeniu uchwytu **TIG z zaworkiem**, gdzie gaz jest sterowany w ręczce poza urządzeniem. W spawarce wbudowane jest zabezpieczenie przed przegrzaniem urządzenia, przedłużające jego żywotność.

Główne zalety urządzenia:

- **Nowoczesna elektronika** - świetna charakterystyka łuku, technologia IGBT
- Pozwala na spawanie większości spawalnych materiałów np. aluminium i jego stopy (MIG), stal czarna (MMA, MAG, TIG DC), stal nierdzewna i kwasoodporna (MIG, TIG DC)
- **Regulacja indukcyjności spawania** - to kontrola lica i szerokości spoiny oraz ilości odprysków spawalniczych
- **Dodatkowe funkcje spawania** - Synergia, Puls, Lutospawanie, Hot Start, Ar Force, funkcja 2T/4T
- Czytelny i prosty w obsłudze wyświetlacz LCD

6 programów synergicznych :

- **Fe CO2** - Spawanie stali węglowych metodą MAG w osłonie CO2
- **Fe Ar 82%** - Spawanie stali węglowych metodą MAG w osłonie mieszanki gazowej Ar + CO2
- **AlMg5 Ar** - Spawanie stopów aluminium z magnezem, metodą MIG, w osłonie argonu
- **AlSi5 Ar** - Spawanie stopów aluminium z krzemem, metodą MIG, w osłonie argonu
- **E308 Ar98%** - Spawanie stali nierdzewnych metodą MIG, w osłonie argonu z domieszką 2% CO2, lub w czystym argonie
- **E316 Ar98%** - Spawanie stali nierdzewnych wysokostopowych metodą MIG, w osłonie argonu z domieszką 2% CO2

Funkcje ułatwiające spawanie:

- **HOT START** - nazywany popularnie gorącym startem umożliwia poprzez chwilowe podwyższenie prądu spawania ponad wartość ustawioną przez spawacza. HOT START działa w momencie zajarzenia łuku i ma na celu zapobieganiu przyklejenia elektrody do materiału. Jest dużym ułatwieniem podczas zapalania elektrody.
- **ARC FORCE** - stabilizuje łuk niezależnie od jego długości. Reguluje dynamikę łuku spawalniczego. Zmniejszając wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększając wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wcisnięcie elektrody w jezioro roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś.
- **SYNERGIA** - program, który dobiera automatycznie parametry spawania - automatycznie dopiera posuw drutu do nastawionego napięcia spawania. Dostępny wybór średnicy drutu i rodzaju gazu osłonowego, to jeszcze większa precyzja w działaniu Synergii
- **LUTOSPAWANIE** - spawanie drutem CuSi3, wykorzystywane do napraw elementów nadwozi samochodowych, wymaga spawania w osłonie gazu obojętnego, spawa się podobnie do metody MIG
- **2T/4T** - wybierz najwygodniejszy tryb pracy podczas spawania MIG/MAG
- **VRD (Voltage Reduction Device)** funkcja redukująca napięcie wyjściowe (pomiędzy masą i elektrodą) do bezpiecznego poziomu, zabezpieczając przed przypadkowym porażeniem w przerwach pomiędzy spawaniem. System redukcji napięcia VRD zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo spawaczowi i osobom będącym w pobliżu, w szczególności w środowisku w którym istnieje zwiększone prawdopodobieństwo porażenia prądem np.: środowisko gorące, środowisko wilgotne itp.

Specyfikacja techniczna:

- **Zasilanie:** 230 V
- **Ilość faz:** 1 ph
- **Częstotliwość:** 50 Hz
- **Zabezpieczenie zasilania:** 20 A
- **Prąd spawania MIG/MAG:** 30 - 200 A
- **Prąd spawania MMA:** 20 - 180 A
- **Napięcie biegu jałowego:** 69V
- **Sprawność:** 60%
- **Typ podajnika:** 2R
- **Max. wielkość szpuli:** 5 kg
- **Średnica szpuli z drutem:** 200 mm
- **Średnica drutu:** 0.8/1.0/1.2 mm
- **Zabezpieczenie obudowy:** IP21
- **Chłodzenie:** wentylator

-
- **Wymiary urządzenia:** 510 x 195 x 395 mm
 - **Waga:** 11,5 kg

2. Butla z dwutlenkiem węgla - 8 litrów/6 kg

Butle wypełnione wysokiej jakości dwutlenek węgla (CO2) przeznaczone są do spawania w osłonie gazów ochronnych oraz do innych zastosowań przemysłowych. Butle posiadają kołpak ochronny zabezpieczający zawór.

Butle te są fabrycznie nowe i są dużo lżejsze, niż odzyskiwane z gaśnic. Ciśnienie robocze 200 bar. Pojemność 8 litrów.

3. Preparat Antyodpryskowy SPAWMIX 400 ml

Preparat antyodpryskowy Spawmix w postaci aerozolu jest bezwonnym środkiem używanym do ochrony dyszy palnika, narzędzi i powierzchni materiału spawanego przed wtapianiem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi.

4. Druk spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg

Miedziowany druk spawalniczy wysokiej jakości o grubość 0,8 mm. Jest to druk miedziowany z dodatkiem manganu, a także krzemu, który jest przeznaczony do spawania metoda MIG/MAG. Drukem tym możemy spawać stale niestopowe takie jak: stale przeznaczone do kotłów, stale konstrukcyjne, blachy i stale okrętowe oraz stali węglowo-mangamowych w osłonie gazów. Stosujemy go także w warsztatach blacharskich przy spawaniu tłumików czy blach karoseryjnych. Można go stosować także do spawania cienkich blach o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 420 MPa.

5. Reduktor Magnum Mini do dwutlenku węgla lub argonu

Reduktor wykonany bardzo solidnie i bardzo dobrej jakości materiałów, najlepszy z reduktorów MINI dostępnych na rynku polskim. Reduktor typu mini, posiada 2 zegary.

Pierwszy wskazujący ciśnienie w butli, drugi prezentujący ciśnienie wyjściowe. Zalecany do metody MIG/MAG.

Ze względu na małą przepustowość powinien być stosowany przy krótkotrwałym spawaniu.

Specyfikacja techniczna:

- Maksymalne ciśnienie wlotowe: **200 barów**
- Ciśnienie wylotowe: **4 bary**
- Maksymalne przepustowość: **12 litrów/minutę**
- Rodzaj gazu: **argon oraz dwutlenek węgla**
- Przyłącze: **6,3 mm**

Gwarancja

Produkt objęty jest gwarancją producenta typu Door to Door. Okres gwarancji to 24 miesiące przy zakupie konsumenckim. W przypadku zakupu na firmę okres wynosi 12 miesięcy. Podstawą gwarancji jest dowód zakupu (Paragon lub faktura VAT).

Gwarancja zapewnia użytkownikowi bezpłatne usunięcie usterek zaistniałych w czasie eksploatacji sprzętu w okresie gwarancyjnym wynikających z błędów konstrukcyjnych, ukrytych wad materiałowych, błędów wykonania lub montażu fabrycznego. W momencie wystąpienia awarii należy skontaktować się z serwisem, po czym pod wskazany adres serwis wysła kuriera. Po wykonaniu naprawy **towar wolny od wad** trafia do rąk właściciela. Wszystkie koszty związane z transportem urządzenia ponosi serwis producenta.

Jesteśmy autoryzowanym dystrybutorem produktów marki **Magnum** - Kupując u autoryzowanego dystrybutora masz pewność otrzymania nowego i w 100% oryginalnego produktu, unikniesz również problemów z reklamacjami.