

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/zestaw-spawalniczy-migmag-200-a-weldman-micro-mig-200-p-4486.html>



ZESTAW SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A WELDMAN MICRO MIG 200

Cena	1 499,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145140746
Kod producenta	6F19-17713_20230216143128
Kod EAN	5902701751036

Opis produktu

ZESTAW SPAWALNICZY MIG/MAG 200 A WELDMAN MICRO MIG 200

Kompletny zestaw spawalniczy renomowanej marki Weldman do zastosowań profesjonalnych w przemyśle bądź w warsztatach blacharskich w skład którego wchodzi:

- Spawarka Weldman Micro MIG 200
- Reduktor do butli z gazem Magnum Mini Argon/CO2
- Butla zawierająca 8 litrów/6 kg CO2
- Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg
- Preparat antyodpryskowy Spawmix 400 ml
- Kątownik spawalniczy
- Uchwyt spawalniczy fixed MB-15 2,7 m
- Przewód masowy 2 m z zaciskiem masy 300 A (DX25)
- Przewód 2,5 m z uchwytem elektrody 200 A (DX25)
- Przewód zasilający 2 m z wtyczką
- Kółka transportowe
- Maski spawalnicza
- Szczotka spawalnicza

1. Spawarka Weldman Micro MIG 200

Urządzenie **Weldman Micro MIG 200** zostało wykonane w oparciu o technologię inwertorową **IGBT**. W urządzeniu zastosowano ogólne zabezpieczenia jak zabezpieczenie przed nadmiernym napięciem, nadmiernym natężeniem prądu, przegrzaniem urządzenia itp.

Spawarka jest zaprojektowana do spawania **stali węglowych, nierdzewnych, stopowych, odlewów żeliwnych** oraz **aluminium** metodami:

- MIG/MAG
- FLUX
- MMA

Główne zalety:

- Mocna i wytrzymała konstrukcja urządzenia
- Szerokie zastosowanie (hobbystyczne, warsztatowe, blacharskie itd.)
- Solidne podwozie jezdne z półką na butlę z gazem
- Łatwy i intuicyjny w obsłudze panel sterowania
- Zakres średnic elektrod od 1,6 do 4,0 mm
- Drut spawalniczy: 0,6 - 0,8 mm
- Spawanie bez gazu drutem samoosłonowym
- Bogate wyposażenie standardowe

Wewnątrz spawarki umieszczony jest podajnik drutu, który umożliwia zakładanie szpuli do 5 kg. Obok podajnika drutu znajdują się gniazda **zmiany biegunowości** uchwytów, które należy zamienić w przypadku spawania bez osłony gazu (FLUX).

Ustawianie innych parametrów urządzenia odbywa się za pomocą panelu sterującego, na którym umieszczone są wyświetlacze oraz pokrętła sterowania. Takie rozwiązanie umożliwia łatwe i szybkie ustawianie oraz odczytywanie wszelkich parametrów spawania.

Natężenie prądu spawania pokaże się na wyświetlaczu w momencie zaczenia spawania (zajarzenia łuku). Parametru tego nie można ustawić przed spawaniem.

Spawarka jest przeznaczona dla użytkowników półprofesjonalnych.

Źródło prądu zostało zbudowane na tranzystorach **IGBT** zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych, umożliwiających zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu, mniejsze zużycie energii, oraz błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Specyfikacja techniczna:

- **Maks. prąd spawania:** 200 A
- **Zakres prądu spawania:** MIG/MAG: 20 A - 200 A; MMA: 40 A - 200 A
- **Prąd / cykl pracy:** 170 A / 60%; 130 A / 100%
- **Zabezpieczenie:** 20 A
- **Zasilanie:** 230 V
- **Stopień ochrony:** IP21
- **Napięcie biegu jałowego:** 56 V
- **Rodzaj podajnika drutu:** wewnętrzny 2 rolkowy
- **Szpula drutu:** 5,00 kg / D200
- **Chłodzenie:** gazem
- **Regulacja prądu:** Płynna
- **Procesy:** MIG / MMA
- **Dodatkowe funkcje:** FLUX (spawanie bez gazu)
- **Średnica elektrody:** 1,6-4 mm
- **Średnica drutu spawalniczego:** 0,6-0,8 mm
- **Wysokość:** 480 mm
- **Szerokość:** 320 mm
- **Długość:** 680 mm
- **Waga:** 19 kg

2. Butla z dwutlenkiem węgla - 8 litrów/6 kg

Butle wypełnione wysokiej jakości dwutlenek węgla (CO₂) przeznaczone są do spawania w osłonie gazów ochronnych oraz do innych zastosowań przemysłowych. Butle posiadają kołpak ochronny zabezpieczający zawór.

Butle te są fabrycznie nowe i są dużo lżejsze, niż odzyskiwane z gaśnic. Ciśnienie robocze 200 bar. Pojemność 8 litrów.

3. Preparat Antyodpryskowy SPAWMIX 400 ml

Preparat antyodpryskowy Spawmix w postaci aerozolu jest bezwonny środek używany do ochrony dyszy palnika, narzędzi i powierzchni materiału spawanego przed wtapianiem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi.

4. Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg

Miedziowany drut spawalniczy wysokiej jakości o grubość 0,8 mm. Jest to drut miedziowany z dodatkiem manganu, a także krzemu, który jest przeznaczony do spawania metoda MIG/MAG. Drutem tym możemy spawać stale niestopowe takie jak: stale przeznaczone do kotłów, stale konstrukcyjne, blachy i stale okrętowe oraz stali węglowo-mangamowych w osłonie gazów. Stosujemy go także w warsztatach blacharskich przy spawaniu tłumików czy blach karoseryjnych. Można go stosować także do spawania cienkich blach o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 420 MPa.

5. Reduktor Magnum Mini do dwutlenku węgla lub argonu

Reduktor wykonany bardzo solidnie i bardzo dobrej jakości materiałów, najlepszy z reduktorów MINI dostępnych na rynku polskim. Reduktor typu mini, posiada 2 zegary.

Pierwszy wskazujący ciśnienie w butli, drugi prezentujący ciśnienie wyjściowe. Zalecany do metody MIG/MAG.

Ze względu na małą przepustowość powinien być stosowany przy krótkotrwałym spawaniu.

Specyfikacja techniczna:

-
- Maksymalne ciśnienie wlotowe: **200 barów**
 - Ciśnienie wylotowe: **4 bary**
 - Maksymalne przepustowość: **12 litrów/minutę**
 - Rodzaj gazu: **argon oraz dwutlenek węgla**
 - Przyłącze: **6,3 mm**