

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/zestaw-spawalnicy-migmag-mma-200-a-ideal-tecnomig-202-synergic-p-3575.html>



ZESTAW SPAWALNICZY MIG/MAG MMA 200 A IDEAL TECNOMIG 202 SYNERGIC

Cena	1 729,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145135729
Kod producenta	BDC5-965C0_20200728150929
Kod EAN	5903991101976

Opis produktu

ZESTAW SPAWALNICZY MIG/MAG MMA 200 A IDEAL TECNOMIG 202 SYNERGIC

Kompletny zestaw spawalniczy renomowanej marki Ideal w skład którego wchodzi:

- **Tecno Mig 202 Synergic VRD**
- **Reduktor do butli z gazem Magnum Mini Argon/CO2**
- **Butla zawierająca 8 litrów/6 kg CO2**
- **Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg**
- **Preparat antyodpryskowy Spawmix 400 ml**
- Uchwytem spawalniczym ze złączem MIG 15 - 3 m
- Przewód masowy 2,5 m
- Przewód elektrodowy 2,5 m
- Oryginalne opakowanie
- Dokument zakupu

1. Półautomat spawalniczy Tecno Mig 202 Synergic VRD

Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, lutowania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego, do spawania metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz metodą TIG Lift prądem stałym (DC) z dotykowym zajarzeniem łuku.

Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal ocynkowaną, stal nierdzewną i aluminium.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Lekki i bardzo kompaktowy, może być z łatwością transportowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

Funkcja VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Metody spawania:

- **MIG-MAG** drutem spawalniczym w osłonie gazu
- **Lutowania blach ocynkowanych**
- Spawania metodą **FLUX** drutem spawalniczym bez gazu osłonowego
- Spawania metodą **MMA** elektrodą otuloną prądem stałym (DC)
- Metodą **TIG Lift** prądem stałym (DC) z dotykowym zajarzeniem łuku

Najważniejsze cechy:

- Zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego
- Kontrola synergiczna parametrów spawania

- Korekta synergii umożliwia dokładne dopasowanie wartości napięcia spawania do prędkości podawania drutu
- Wyświetlacz LCD: prąd spawania, napięcie spawania, prędkość podawania drutu
- Dodatkowo regulacja: indukcyjności, korekty napięcia
- Funkcja 2-takt/4-takt
- Kompaktowy i lekkie urządzenie
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe
- przeznaczony do pracy z generatorem prądowtórzym (+/- 15%)
- **Posiada Funkcje VRD, czyli** redukcje napięcia spoczynkowego stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej
- Maksymalna szpula z drutem: 5 kg
- Podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy
- Chłodzony wentylatorem

Specyfikacja techniczna:

- **Moc:** 6,5 kW
- **Napięcie stanu jałowego:** 51 V
- **Prąd maksymalny:** 200 A - 40%
- **Prąd przy pracy 60%:** 160 A
- **Średnica drutu aluminiowego:** 0,8 - 1,0 mm
- **Średnica drutu do lutowania:** 0,8 mm
- **Średnica drutu samoosłonowego:** 0,8 - 1,0 mm
- **Średnica drutu stalowego:** 0,6 - 1,0 mm
- **Średnica drutu ze stali nierdzewnej:** 0,6 - 1,0 mm
- **Średnica elektrody spawalniczej:** 1,6 - 4,0 mm
- **Zakres regulacji prądu spawania:** 30 -200 A (MIG/TIG) / 30 -160 A (MMA)
- **Stopień ochrony:** IP21S
- **Waga:** 10 kg
- **Wymiary gabarytowe dł x szer x wys:** 455x170x300 mm
- **Prąd pobierany z sieci:** 20 A
- **Zabezpieczenie sieci zasilającej:** 25 A zwłoczny (typu C)
- **Znamionowe napięcie zasilania:** 230 V; 50Hz (1ph)

2. Butla z dwutlenkiem węgla - 8 litrów/6 kg

Butle wypełnione wysokiej jakości dwutlenek węgla (CO2) przeznaczone są do spawania w osłonie gazów ochronnych oraz do innych zastosowań przemysłowych. Butle posiadają kołpak ochronny zabezpieczający zawór.

Butle te są fabrycznie nowe i są dużo lżejsze, niż odzyskiwane z gaśnic. Ciśnienie robocze 200 bar. Pojemność 8 litrów.

3. Preparat Antyodpryskowy SPAWMIX 400 ml

Preparat antyodpryskowy Spawmix w postaci aerozolu jest bezwonny środek używany do ochrony dyszy palnika, narzędzi i powierzchni materiału spawanego przed wtapieniem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi.

4. Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg

Miedziowany drut spawalniczy wysokiej jakości o grubość 0,8 mm. Jest to drut miedziowany z dodatkiem manganu, a także krzemu, który jest przeznaczony do spawania metoda MIG/MAG. Drutem tym możemy spawać stale niestopowe takie jak: stale przeznaczone do kotłów, stale konstrukcyjne, blachy i stale okrętowe oraz stali węglowo-mangamowych w osłonie gazów. Stosujemy go także w warsztatach blacharskich przy spawaniu tłumików czy blach karoseryjnych. Można go stosować także do spawania cienkich blach o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 420 MPa.

5. Reduktor Magnum Mini do dwutlenku węgla lub argonu

Reduktor wykonany bardzo solidnie i bardzo dobrej jakości materiałów, najlepszy z reduktorów MINI dostępnych na rynku polskim. Reduktor typu mini, posiada 2 zegary.

Pierwszy wskazujący ciśnienie w butli, drugi prezentujący ciśnienie wyjściowe. Zalecany do metody MIG/MAG.

Ze względu na małą przepustowość powinien być stosowany przy krótkotrwałym spawaniu.

Specyfikacja techniczna:

- Maksymalne ciśnienie wlotowe: **200 barów**
- Ciśnienie wylotowe: **4 bary**
- Maksymalne przepustowość: **12 litrów/minutę**
- Rodzaj gazu: **argon oraz dwutlenek węgla**

-
- Przyłącze: **6,3 mm**