

Link do produktu: <https://www.metrolbud.pl/zestaw-spawalnicy-polaumat-inwertorowy-migmag-200-a-spartus-easy-mig-200-p-4669.html>



ZESTAW SPAWALNICZY PÓŁAUTOMAT INWERTOROWY MIG/MAG 200 A SPARTUS EASY MIG 200

Cena	1 951,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	145142294
Kod producenta	F5DF-92930_20230719100730
Kod EAN	5900391242377

Opis produktu

ZESTAW SPAWALNICZY PÓŁAUTOMAT INWERTOROWY MIG/MAG 200 A SPARTUS EASY MIG 200

Kompletny zestaw spawalniczy renomowanej marki Spartus do zastosowań profesjonalnych w przemyśle bądź w warsztatach blacharskich w skład którego wchodzi:

Zestaw zawiera:

- Spawarka **SPARTUS EASY MIG 200**
- Reduktor do butli z gazem **Magnum Mini Argon/CO2**
- Butla zawierająca 8 litrów/6 kg CO2
- Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg
- Preparat antyodpryskowy **Spawmix 400 ml**
- Kątownik spawalniczy
- Przyłbica samościemniająca **Weldman Falcon Silver**
- Uchwyt spawalniczy **MIG MB 15 - 3m**
- Uchwyt elektroodowy
- Uchwyt masowy
- Instrukcja obsługi i karta gwarancyjna

1. Spawarka półautomat MIG/MAG SPARTUS EASY MIG 200

SPARTUS® EasyMIG 200 to półautomat spawalniczy wykonany w technologii inwertorowej. Umożliwia spawanie w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), elektrodą otuloną (MMA) oraz TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie.

Maksymalny prąd spawania dla metody MIG wynosi 200A, natomiast MMA i TIG Lift -160A. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

Prosty w obsłudze panel sterujący pozwala na błyskawiczną regulację parametrów. Urządzenie wyposażone w prostą synergię, w której do wybranego gazu określamy średnice stosowanego drutu. Dodatkowo EasyMIG 200 posiada funkcje wspierające proces spawania takie jak:

- tryb pracy 2T/4T
- Burn Back
- regulację indukcyjności
- kompensację napięcia

Lekki EasyMIG 200 wyposażony jest w dwurołkowy podajnik, który zapewnia płynne i równomierne podawanie drutu spawalniczego.

Przykładowe zastosowania: prace warsztatowe, prace remontowe w terenie, motoryzacja.

Zalety spawarki:

- **2T/4T** - przy dwutakcie po naciśnięciu przycisku start następuje proces spawania po puszczeniu przycisku proces spawania zostaje zatrzymany - przy czterotakcie po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces spawania przy drugim naciśnięciu ustaje. Jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych spawach.
- **REG. INDUKCYJNOŚCI** - pozwalająca na wprowadzanie mniejszej ilości ciepła w miejsce spawania. Blacha nie odkształca się i ochronna warstwa cynku nie zostaje uszkodzona, przydatna w **lutospawaniu**.
- **LUTOSPAWANIE** - jest to proces, dzięki któremu można swobodnie łączyć blachy ocynkowane, które często stosowane są w karoseriach samochodowych. Główną zaletą lutospawania, jest utrzymanie ochronnej powłoki cynkowej na styku lutowie-cynk.
- **FLUX** - spawanie łukowe drutem proszkowym, niewymagające użycia butli z gazem. Stosujemy drut samoosłonowy, który wypełniony jest topnikiem lub substancją chemiczną wytwarzającą gazy ochronne podczas spawania.
- **PRE GAZ + POST GAS** - funkcja pomocna w celu osłonięcia jeziora spawalniczego. Brak dodatkowej osłony gazowej może skutkować utlenianiem się spoiny.
- **WYŁĄCZNIK PRZECIĄŻENIOWY** - wbudowane zabezpieczenie przed przegrzaniem urządzenia, przedłużające jego żywotność.
- **BURN BACK** - nie dopuszcza do przytapiania drutu elektrodowego do końcówki prądowej, na skutek chwilowego wysunięcia drutu po zakończeniu procesu spawania.
- **EUROZŁĄCZE** - umożliwiające wymienne stosowanie różnego rodzaju uchwytów.

Specyfikacja techniczna:

- **Zasilanie:** 230V
- **Ilość faz:** 1ph
- **Częstotliwość:** 50Hz
- **Prąd spawania MIG/MAG:** 40 ÷ 200 A
- **Napięcie spawania MIG/MAG:** 16 ÷ 24 V
- **Prąd spawania TIG Lift:** 20 ÷ 160 A
- **Prąd spawania MMA:** 20 ÷ 160 A
- **Sprawność:** 60%
- **Podajnik:** 2R - profesjonalny
- **Średnice szpuli z drutem:** 100, 200 mm
- **Max. wielkość szpuli:** 5 kg
- **Średnica drutu:** 0.6/0.8/1.0 mm
- **Funkcja 2/4 TAKT:** Tak
- **Synergia:** Tak
- **Burn back:** Tak
- **Pre gaz:** Tak
- **Post gaz:** Tak
- **Zabezpieczenie obudowy:** IP21S
- **Chłodzenie:** wentylator
- **Wymiary:** 430x175x310 mm
- **Waga:** 10kg

2. Butla z dwutlenkiem węgla - 8 litrów/6 kg

Butle wypełnione wysokiej jakości dwutlenek węgla (CO2) przeznaczone są do spawania w osłonie gazów ochronnych oraz do innych zastosowań przemysłowych. Butle posiadają kołpak ochronny zabezpieczający zawór.

Butle te są fabrycznie nowe i są dużo lżejsze, niż odzyskiwane z gaśnic. Ciśnienie robocze 200 bar. Pojemność 8 litrów.

3. Preparat Antyodpryskowy SPAWMIX 400 ml

Preparat antyodpryskowy Spawmix w postaci aerozolu jest bezwonny i używany do ochrony dyszy palnika, narzędzi i powierzchni materiału spawanego przed wtapianiem się odprysków metalu w trakcie spawania technikami elektrycznymi.

4. Drut spawalniczy mig/mag 0,8 mm 5 kg

Miedziowany drut spawalniczy wysokiej jakości o grubość 0,8 mm. Jest to drut miedziowany z dodatkiem manganu, a także krzemu, który jest przeznaczony do spawania metoda MIG/MAG. Drutem tym możemy spawać stale niestopowe takie jak: stale przeznaczone do kotłów, stale konstrukcyjne, blachy i stale okrętowe oraz stali węglowo-mangamowych w osłonie gazów. Stosujemy go także w warsztatach blacharskich przy spawaniu tłumików czy blach karoseryjnych. Można go stosować także do spawania cienkich blach o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 420 MPa.

5. Reduktor Magnum Mini do dwutlenku węgla lub argonu

Reduktor wykonany bardzo solidnie i bardzo dobrej jakości materiałów, najlepszy z reduktorów MINI dostępnych na rynku polskim. Reduktor typu mini, posiada 2 zegary.

Pierwszy wskazujący ciśnienie w butli, drugi prezentujący ciśnienie wyjściowe. Zalecany do metody MIG/MAG.

Ze względu na małą przepustowość powinien być stosowany przy krótkotrwałym spawaniu.

Specyfikacja techniczna:

- Maksymalne ciśnienie wlotowe: **200 barów**
- Ciśnienie wylotowe: **4 bary**
- Maksymalne przepustowość: **12 litrów/minutę**
- Rodzaj gazu: **argon oraz dwutlenek węgla**
- Przyłącze: **6,3 mm**

6. Przyłbica samościemniająca Weldman Falcon Silver

Przyłbica automatyczna, wykonana z polimeru, jest **zasilana przez baterie i ogniwa solarne**. Zaprojektowana została dla ochrony **oczu i twarzy** spawacza, przed szkodliwym **promieniowaniem i odpryskami** spawalniczymi podczas spawania:

- **TIG**
- **MIG/MAG**
- **MMA**

Włączanie i wyłączanie odbywa się automatycznie. W chwili zapalenia łuku transparentny filtr w kasetce zaciemni się. Po wyłączeniu łuku ponownie rozjaśni się. Przyłbica zapewnia ochronę przed promieniowaniem **UV/IR** (ultrafioletowe/podczerwone) **także kiedy filtr jest transparentny**. Istnieje możliwość regulacji zaciemnienia w zakresie uzależnionym od modelu. Dodatkowa filtr TRUE COLOR rzeczywiste kolory. Dodatkowo posiada funkcję szlifowania.

Charakterystyka:

- Regulacja czułości
- Ochrona przed odpryskami
- Solidna i sprawdzona produkcja
- Przeznaczona do spawania MIG/MAG
- Zastosowanie TIG i MMA
- Sprawdzi się także podczas cięcia plazmą oraz szlifowania
- Wyposażona w 2 sensory
- Najnowsza technologia wykonania
- TRUE COLOR - lepsza kontrola wykonanej pracy
- Regulacja czasu rozjaśniania
- Ergonomiczne i wygodne nagłowie
- Optymalna waga

Specyfikacja techniczna:

- Rozmiar filtra wew: **110x90x9mm**
- Pole widzenia: **93x43mm**
- Ilość sensorów łuku: **2**
- Min prąd dla TIG: **10 A**
- Stan transparentny: **4 DIN**
- Ochrona UV/IR: **16 DIN**
- Stopień zaciemnienia: **9-13 DIN**
- Czas reakcji: **1/25 000 s**
- Czas rozjaśniania: **0,1-1 s**
- Regulacja zaciemnienia/czułość: **PŁYNNA**
- Regulacja opóźnieni: **PŁYNNA**
- Funkcja szlifowania/cięcia: **TAK**
- Zasilanie: **Ogniwo solarne +1xCR2450**
- Temp. pracy: **-5÷+55 °C**
- Waga: **440 g**